



薬生発 0201 第 4 号
平成 30 年 2 月 1 日

各都道府県知事 殿

厚生労働省医薬・生活衛生局長
(公 印 省 略)

麻酔用滅菌済み穿刺針承認基準の改正について（その2）

麻酔用滅菌済み穿刺針承認基準については、「麻酔用滅菌済み穿刺針承認基準の改正について」（平成25年1月7日付け薬食発0107第14号厚生労働省医薬食品局長通知。以下「改正前基準通知」という。）により示してきたところです。

今般、「神経麻酔分野の小口径コネクタ製品の切替えについて」（平成29年12月27日付け医政総発1227第1号、薬生薬審発1227第1号、薬生機審発1227第1号、薬生安発1227第1号厚生労働省医政局総務課長、医薬・生活衛生局医薬品審査管理課長、同医療機器審査管理課長、同医薬安全対策課長連名通知。以下「相互接続防止コネクタ導入通知」という。）により、平成32年2月末まで（以下「経過措置期間」という。）に神経麻酔分野で使用する医療機器の小口径コネクタをISO80369-6に適合したものへ切り替えることとしたことに伴い、下記のとおり当該承認基準を改正しましたので、御了知の上、貴管内関係団体、関係業者等への周知方お願いします。

なお、本通知の写しを独立行政法人医薬品医療機器総合機構理事長、一般社団法人日本医療機器産業連合会会长、一般社団法人米国医療機器・IVD工業会会长、欧州ビジネス協会医療機器・IVD委員会委員長及び医薬品医療機器等法登録認証機関協議会代表幹事宛て送付することとしていることを申し添えます。

記

1. 改正の内容

相互接続防止コネクタ導入通知に基づき、麻酔用滅菌済み穿刺針の小口径コネクタに適用される規格をISO80369-6とするため、別添のとおり、承認基準

を改正する。

2. 承認基準の不適合品の取扱いについて

本承認基準の「適用範囲」に該当する麻醉用滅菌済み穿刺針であって、当該承認基準に適合しないものについては、「医療機器の製造販売承認申請について」（平成 26 年 11 月 20 日付け薬食発第 1120 第 5 号厚生労働省医薬食品局長通知。）における承認基準なし（承認基準不適合）の取扱いとなる。ただし、経過措置期間においては、本基準に適合した製品と改正前基準通知により定める基準に適合した製品を承認申請書に併記して申請する場合、承認申請通知における承認基準ありの取扱いとして差し支えない。

3. 既承認品の取扱いについて

既に承認を受けている麻醉用滅菌済み穿刺針のうち、承認基準に適合しないものについて、承認基準に適合させるための承認事項の一部変更申請を別途行う必要はないが、相互接続防止コネクタ導入通知に基づき経過措置期間中に必要な変更手続きを行うこと。

なお、既承認品に係る今後行われる承認事項の一部変更申請は、変更後の製品が本基準に適合しない場合、2 に定める取扱いとなることに留意すること。

4. 適用期日

本基準は、本通知の発出日から適用する。ただし、経過措置期間に承認申請された品目に係る承認基準については、なお従前の例によることができる。

麻酔用滅菌済み穿刺針承認基準

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律第2条第5項から第7項までの規定により厚生労働大臣が指定する高度管理医療機器、管理医療機器及び一般医療機器（平成16年厚生労働省告示第298号。以下「クラス分類告示」という。）別表第1第361号に規定する麻酔用滅菌済み穿刺針について、次のとおり承認基準を定め、平成30年2月1日から適用する。

麻酔用滅菌済み穿刺針承認基準

1. 適用範囲

クラス分類告示に規定する、麻酔用滅菌済み穿刺針とする。

2. 技術基準

別紙に適合すること。

3. 使用目的又は効果

使用目的又は効果は、経皮的神経ブロック手技のため、麻酔薬又は神経破壊薬の注入に用いるものであること。

4. 基本要件への適合性

基本要件への適合性を説明するものであること。

5. その他

構造、使用方法、性能等が既存の医療機器と明らかに異なる場合については、本基準に適合しないものとする。

麻酔用滅菌済み穿刺針承認基準における技術基準

1 適用範囲

この基準は、経皮的神経ブロック手技のため、局所麻酔薬又は神経破壊薬の注入に用いる麻酔用滅菌済み穿刺針に適用する。

2 引用規格

この基準は、次の規格を引用する。

次に掲げる規格以外であっても、これらの規格と同等以上の場合には、承認基準への適合を示すために使用することができる。

- ・ **JIS T 3306, 神経ブロック針**
- ・ **JIS T 0993-7:2012, 医療機器の生物学的評価—第7部：エチレンオキサイド滅菌残留物**
- ・ **ISO 80369-6, Small bore connectors for liquids and gases in healthcare applications -Part 6: Connectors for neuraxial applications**

3 定義

用語の定義は、**JIS T 3306** の 3 「用語及び定義」による。

4 要求事項及び試験方法

4.1 針基

ISO 80369-6 に適合すること。

4.2 材質並びに形状及び構造

JIS T 3306 の 4 「構成及び各部の名称」及び 5 「物理的 requirement 事項」の 5.1 「材料」による。

4.3 物理的 requirement 事項

JIS T 3306 の 5 「物理的 requirement 事項 (ただし、5.1 材料、5.8 外針針基又はめす (雌) かん (嵌) 合部のテープの合致、5.10 漏れを除く)」による。また、針管と針基との接合部は、針管と針基を接合した状態で、「**ISO 80369-6**」の 6.1 項に適合すること。

4.4 化学的 requirement 事項

JIS T 3306 の 6 「化学的 requirement 事項」による。

4.5 無菌性の保証

JIS T 3306 の 7 「無菌性の保証」による。

4.6 生物学的 requirement 事項

JIS T 3306 の 8 「生物学的安全性」及び 9 「エンドトキシン」による。

4.7 エチレンオキサイド滅菌残留物

エチレンオキサイドガスで滅菌された麻醉用滅菌済み穿刺針は、**JIS T 0993-7**に適合しなければならない。

4.8 包装

JIS T 3306 の 11 「包装」による。

5 表示

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律（昭和 35 年法律第 145 号）で求められる直接の容器等への記載事項に加え、**JIS T 3306** の 12 「表示」の事項を記載すること。

なお、**ISO 594-1** 又は **ISO 594-2** に規定されるコネクタを有する製品との取り違い等を防止するため、直接の容器等に「**ISO 80369-6**」の文字を記載する等の適切な方法により、**ISO 80369-6** に適合した製品であることを識別できるようにすること。

