

1 工事概要

(1) 工事概要

工事番号 広域(総)第99-1号

工事名 相ノ沢川 広域河川改修工事

工事場所 高知県四万十市具同

工期 (自) 令和 3 年 10 月 12 日

(至) 令和 4 年 3 月 17 日

契約金額 ￥ 13,409,000 (内消費税 ￥ 1,219,000)

工事内容

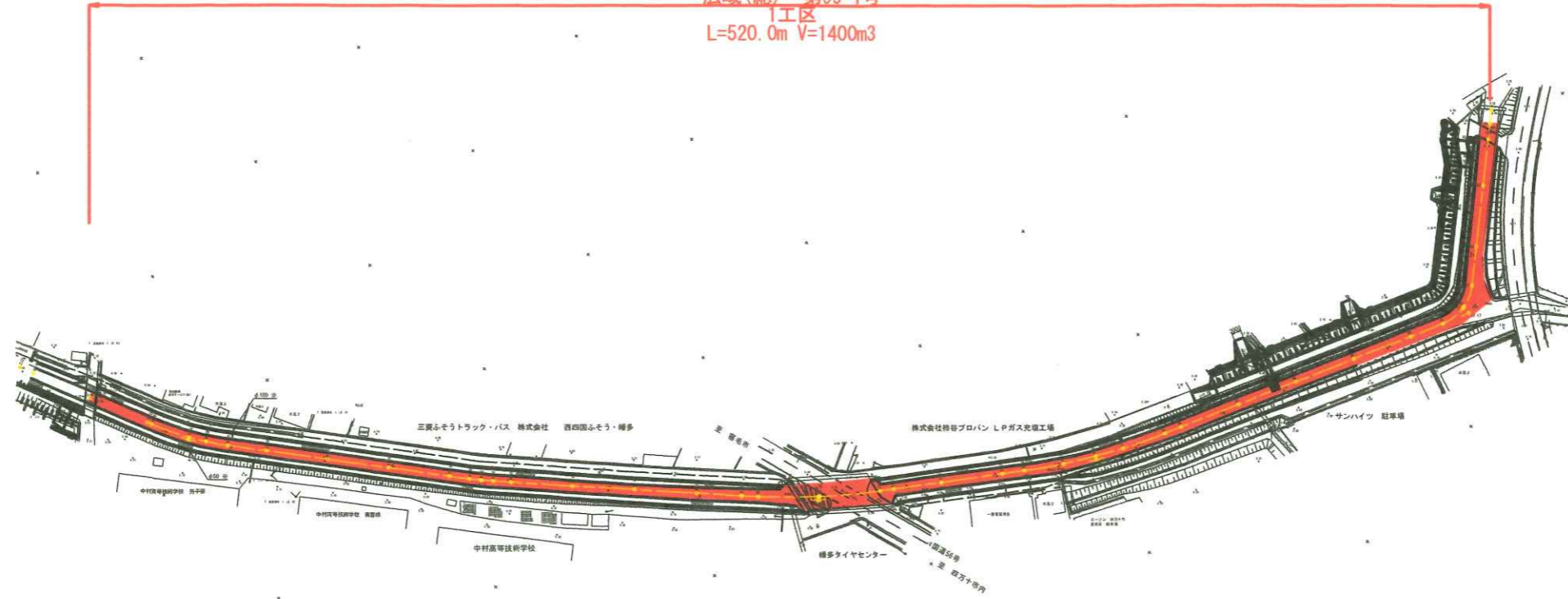
施工延長

河床掘削 V=1600m³

平面図

S=1:1000

広域(総) 第99-1号
1工区
L=520.0m V=1400m³

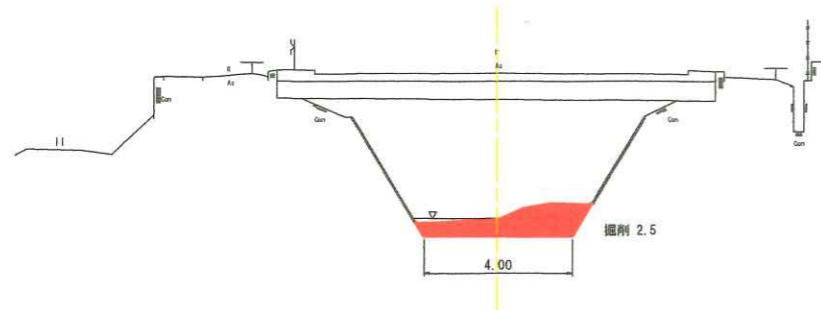


横断図 (1)

S=1:100

No. 44

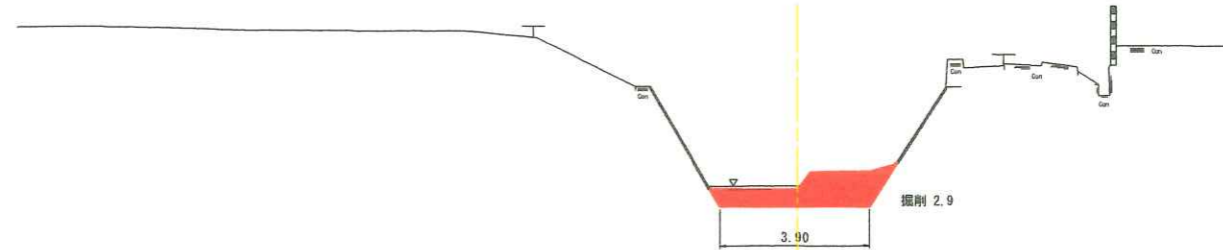
GN=1.447
FH=0.990



DL=-5.00

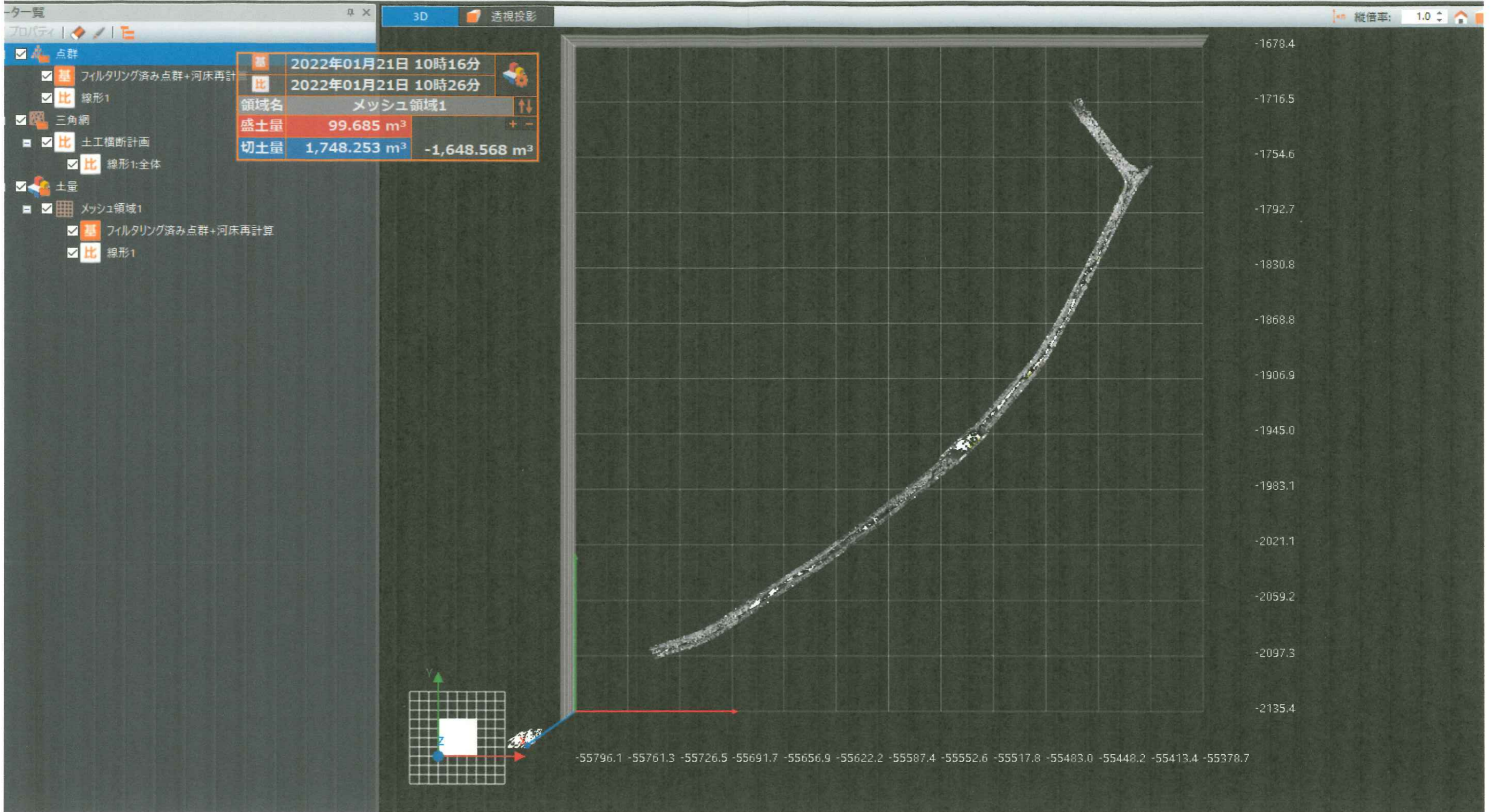
No. 45

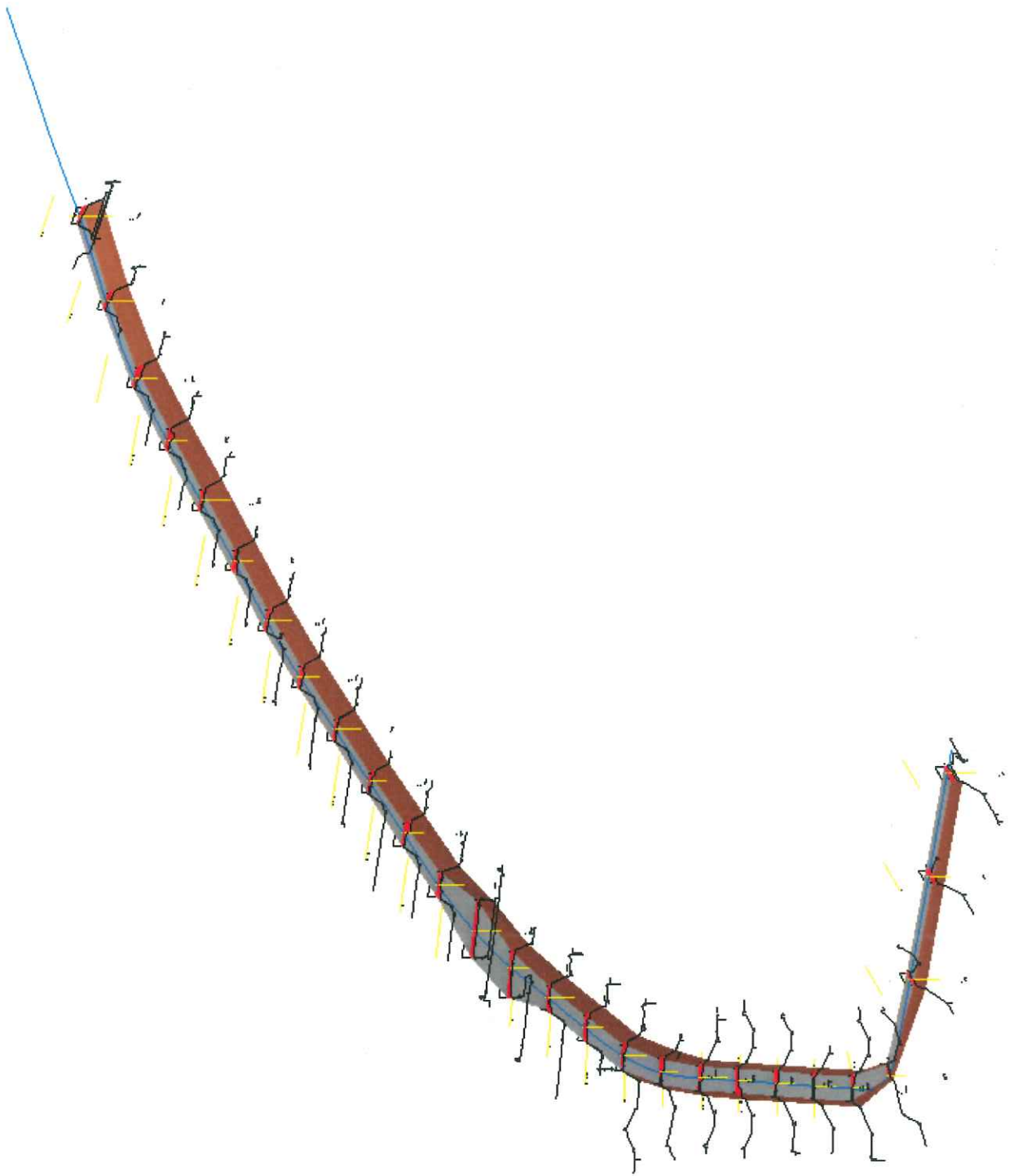
GN=1.487
FH=1.024

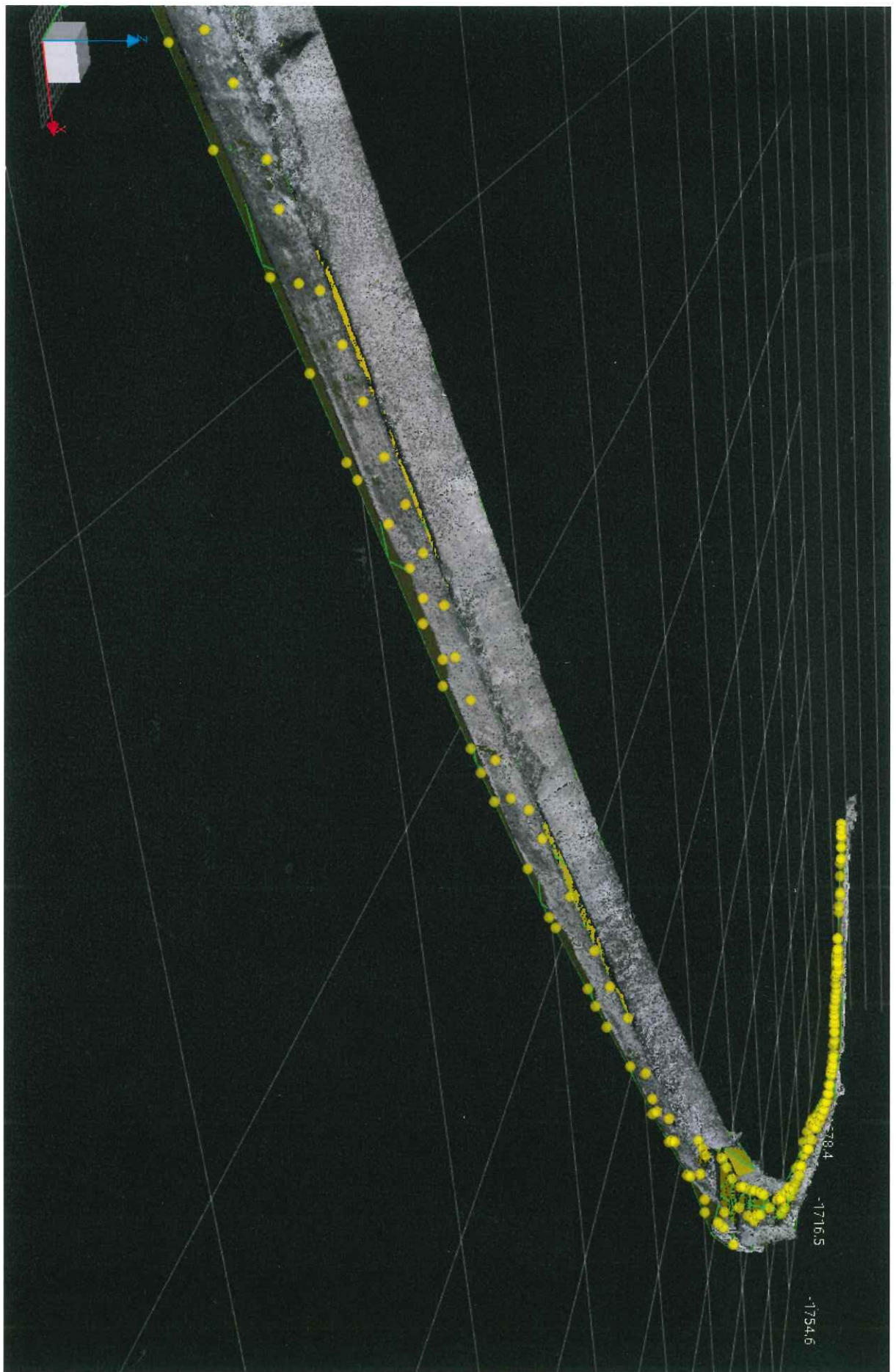


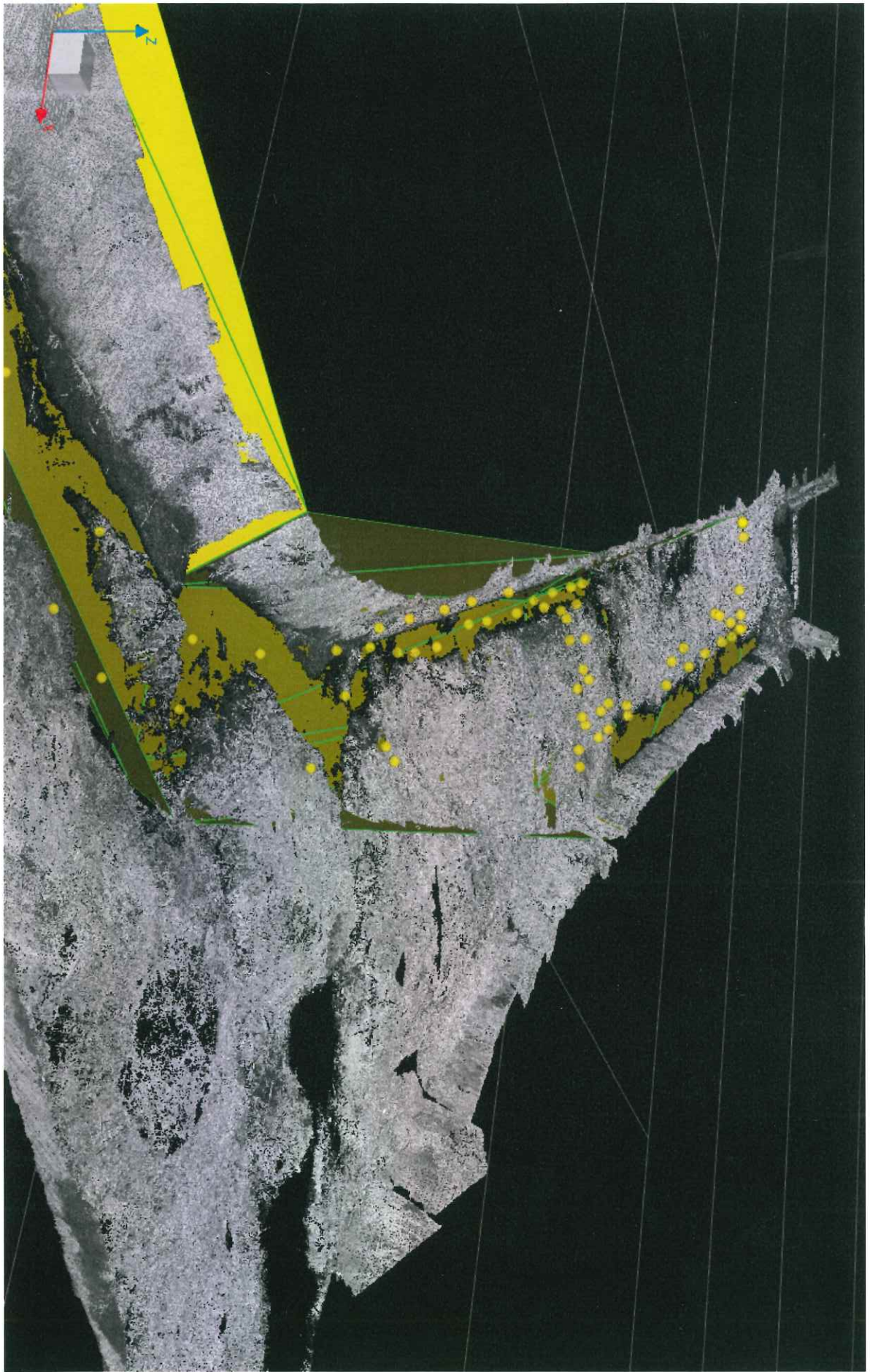
DL=-5.00

高知県			
工事種別	広域(総) 第99-1号 相ノ沢川 広域河川改修工事		
図面名称	平面図・横断図(1)	縮尺	図示
路線名	相ノ沢川		
工事箇所	高知県 四万十市 具岡		
設計種別	実施設計	図面 番号	1 9
事務所名	高知県博多土木事務所		
会社名			









(別紙)

ICT活用工事(ICT土工) 計画書

(発注者指定型・施工者希望I型・内製化チャレンジI型・内製化チャレンジII型・簡易型)

ICT を活用する 工種 数量	河床掘削 V=1600m ³
-----------------------	------------------------------

施工プロセス		種別・項目		採用 番号	番号・技術名
<input checked="" type="checkbox"/>	① 3次元起工測量			2	1 空中写真測量 (ドローン等無人航空機) 2 レーザースキャナー 3 その他 ()
<input checked="" type="checkbox"/>	② 3次元設計データ作成				※ 3次元出来形管理に用いる3次元設計データの作成であり, ICT建設機械にのみ用いる3次元設計データは含まない。
<input checked="" type="checkbox"/>	③ ICT建設機械 による 施工 ※当該工事に含まれる右記の種別全てで活用する場合は <input checked="" type="checkbox"/> チェック	<input checked="" type="checkbox"/>	掘削工	4	1 3次元マシンコントロール (ブルドーザ) 2 3次元マシンコントロール (バックホウ) 3 3次元マシンガイダンス (ブルドーザ) 4 3次元マシンガイダンス (バックホウ)
		<input type="checkbox"/>	盛土工		
		<input type="checkbox"/>	路体盛土工		
		<input type="checkbox"/>	路床盛土工		
		<input type="checkbox"/>	法面整形工		
		<input type="checkbox"/>	作業土工		
<input checked="" type="checkbox"/>	④ 3次元出来形管理等 の施工管理 ※当該工事に含まれる右記の項目全てで活用する場合は <input checked="" type="checkbox"/> チェック	<input checked="" type="checkbox"/>	出来形	3	1 空中写真測量 (ドローン等無人航空機) 2 レーザースキャナー 3 その他 (FOCUS35)
		<input type="checkbox"/>	品質		4 TS・GNSSによる 締固め回数管理 (土工)
<input checked="" type="checkbox"/>	⑤ 3次元データの納品				
		<input type="checkbox"/>	ICT付帯構造物設置工		対象工種 ()
		<input type="checkbox"/>	ICT法面工 (吹付工)		対象工種 ()

(様式-3)

精度確認試験結果報告書


令和 3年 12月 15日

工 事 名 : 相ノ沢川 広域河川改修工事

機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当者 : 大和建设株式会社

青木 史仁

印

<p>精度確認の対象機器</p> <p>メーカー : (株)ニコン・トリンプル</p> <p>測定装置名称 : 地上型レーザースキャナー</p> <p>測定装置の製造番号 : No.89804228</p>	
<p>検証機器 (標定点を計測する測定機器)</p> <p>□テープ :</p> <p>■ T S : 3級TS以上 FOCUS35 (級別2級)</p>	
<p>測定記録</p> <p>測定期日 : 令和3年12月3日</p> <p>測定条件 : 天候 晴れ 気温 10°C</p> <p>測定場所 : 四万十市安並 (大和建设敷地内)</p>	
<p>精度確認方法</p> <p>■ 既知点の座標間距離</p>	<p>-5mm</p>

・精度確認試験結果（詳細）

①テープによる検査点の確認



計測方法： テープ or TSによる座標間距離 or TSによる座標値計測
計測結果： 20.002 m

②TLSによる確認



TLSによる既知点の点間距離 (L')				
	X	Y	Z	点間距離
1点目	-5.340	-3.870	0.280	19.997
2点目	9.320	9.730	0.180	

③差の確認（測定精度）

TLSの計測結果による点間距離(L') - テープによる実測距離(L)

$$\begin{array}{ccccccc}
 \text{(m)} & & \text{(m)} & & \text{(m)} & & \text{(mm)} \\
 19.997 & - & 20.002 & = & -0.005 & -5 & \text{合格 (基準値20mm以内)}
 \end{array}$$