

ICT駆け出しランナー

事例発表



"僕らとみどりは友達だ"

(有)高知ガーデン
ン土木



はじめてのドローン

DJIのMavic2を令和2年に購入
工事の全景写真や現場の動画撮影に使用

**高いところから丸ごと撮れるので
ストレスフリー**











ドローン準備編

- ①機体購入
- ②機体・操縦者登録 (DIPS)
- ③飛行申請
- ④3か月ごとの飛行実績報告

保険も忘れずに・・・





機体情報管理 / 機体情報一覧

登録している機体の一覧です。機体情報は、申請書を作成する際に必要になります。

ドローン登録システムから連携する場合は、「ドローン登録システムから情報取得」ボタンを押下してください。

※ドローン登録システムから連携した機体は、ホームページ掲載無人航空機が否かをシステムで自動判別し、機体情報を変更した場合、既に申請書に付与した機体情報は変更されませんので申請書作成にて再度機体情報を入力してください。
同一機体で複数所有している場合は、「複製」ボタンをクリックして登録記号、製造番号等を変更してください。



No.	製造者名	機体名称	登録記号等	製造番号等
1	DJI	PHANTOM 4 RTK		0V2DGCVRA30084
2	DJI	MAVIC 2 PRO		163CGBMR0A5PYX



ドローン機体登録（本体に登録番号表示義務あり）

Co





操縦者情報管理 / 操縦者情報一覧

登録している操縦者の一覧です。
操縦者情報は、申請書を作成する際になります。

No.	操縦者氏名
1	田村真平

Copyright© 201



操縦者登録



無人航空機の飛行に係る許可・承認書

(有) 高知ガーデン土木
代表取締役 田村嘉史 殿

令和2年10月28日付をもって申請のあった無人航空機を飛行の禁止空域で飛行させること及び飛行の方法によらず飛行させることについては、航空法第132条第2項第2号及び第132条の2第2項第2号の規定により、下記の無人航空機を飛行させる者が下記のとおり飛行させることについて、申請書のとおり許可及び承認する。

記

許可及び承認事項： 航空法第132条第1項第2号
航空法第132条の2第1項第5号、第6号及び第7号

許可等の期間： 令和2年12月1日から令和3年11月30日

飛行の経路： 日本全国（飛行マニュアルに基づき地上及び水上の人及び物件の安全が確保された場所に限る）

無人航空機： DJI製MAVIC 2 PRO

無人航空機を飛行させる者： 田村嘉平

条件：

- ・申請書に記載のあった飛行の方法、条件等及び申請書に添付された飛行マニュアルを遵守して飛行させること。また、飛行の際の周囲の状況、天候等に応じて、必要安全対策を講じ、飛行の安全に万全を期すこと。
- ・航空機の航行の安全並びに地上及び水上の人及び物件の安全に影響を及ぼすような重要な事情の変化があった場合は、許可等を取り消し、又は新たに条件を付することもある。
- ・許可等の期間において3ヶ月ごと及び許可等の期間終了後に、飛行実績を報告すること。

令和2年11月27日

大阪航空局長 甲田 俊博

飛行許可書（包括申請）



無人航空機の許可に基づく飛行実績報告書

無人航空機の許可承認に基づく飛行の実績について、以下のとおり報告します。

報告日	2022/10/20
申請者の所属	(有)高知ガーデン土木
申請者名	田村嘉平
許可承認日	令和4年1月19日
許可承認番号	阪空運第28429号
許可承認の期間	令和4年1月20日から令和5年1月17日
報告の種類※1	☐ 許可承認日から3ヶ月後の実績報告 ☐ 許可承認日から6ヶ月後の実績報告 ☒ 許可承認日から9ヶ月後の実績報告 ☐ 許可承認期間終了後の実績報告
飛行の日時等※2	別紙1のとおり
飛行場所の地図※3	別紙2のとおり

※1:いずれかにチェックを入れること

※2:申請時の飛行マニュアルに記載されている飛行記録様式、又は添付の様式を用いること

※3:飛行場所の周囲の状況がわかる地図(広域図、詳細図)を添付すること。

申請書に詳細図が添付されていた場合は省略することができる。

飛行実績報告 (3か月ごと)



※ICT施工実績 2件

-  ・道交地防安（1. 5車）第103－005－1号
県道香北赤岡線 防災・安全交付金工事

内製化チャレンジII型

ドローンによる起工測量⇒3次元設計データの作成⇒電子納品

-  ・永瀬ダム（浚）第1－11号 永瀬ダム 緊急浚渫推進工事

玉石の運搬土量を計測するために自主的に使用



道交地防安（1. 5車）第103-005-1号
県道香北赤岡線 防災・安全交付金工事



工種	着手前
種別	着手前
細別	着手前
区分	着手前及び完成写真
題名	着手前
箇所	No0+11～
設計値	実測値



工種	完成
種別	完成
細別	完成
区分	着手前及び完成写真
題名	完成
箇所	No. 0+11～
設計値	実測値

工種	着手前
種別	着手前
細別	着手前
区分	着手前及び完成写真
題名	着手前
箇所	No1～
設計値	実測値



工種	完成
種別	完成
細別	完成
区分	着手前及び完成写真
題名	完成
箇所	No. 2～
設計値	実測値

工種	着手前
種別	着手前
細別	着手前
区分	着手前及び完成写真
題名	着手前
箇所	～DC1
設計値	実測値



工種	完成
種別	完成
細別	完成
区分	着手前及び完成写真
題名	完成
箇所	～No. 2
設計値	実測値

1. 工事概要

1-1. 工事概要

工事番号	道交地防安(1.5車) 第103-005-1号		
工事名	県道香北赤岡線 防災・安全交付金工事		
工事場所	高知県 香美市 香北町西川		
工期	(自)	令和3年11月20日	
	(至)	令和4年6月17日	当初
		令和4年8月18日	第3回変
		令和4年9月22日	第4回変
		令和4年10月19日	第5回変
契約金額	¥	41,855,000	(内消費税 3,805
	¥	53,086,000	(内消費税 4,826
工事内容			
施工延長 L=66.6m			
ブロック積擁壁工	A=210m2	A=219n	
大型ブロック積擁壁工	A=79m2	A=65m'	
かごマット工	A=16.6m2	A=40m'	
アスファルト舗装工	A=348m2	A=365n	
排水構造物工	N=1式	N=1式	

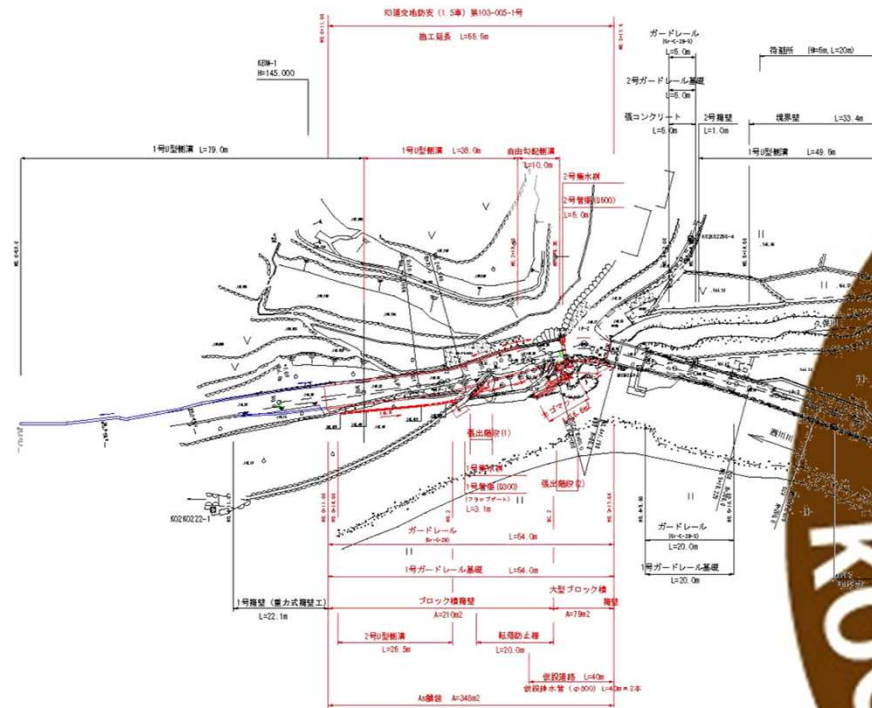
1-2. 施工特性

当該施工は県道香北野市線西川における狭隘な箇所の拡幅工事です。県道は地元住民の生活道となっていることから、事前周知を徹底すると通行規制をかけての作業になりますが、規制の不要なタイミングでは対応する事で地元住民への負担が大きくなるように配慮します。

また、夜間・休日等、現場を休止する際は、一般車両の転落事故等コーン・バー等でバリケードを設置し安全に努めます。



平面图 S=1:500



1	(P1-1)
IA =	8-54-24
R =	70
TL =	5.452
CL =	10.381
SL =	0.212

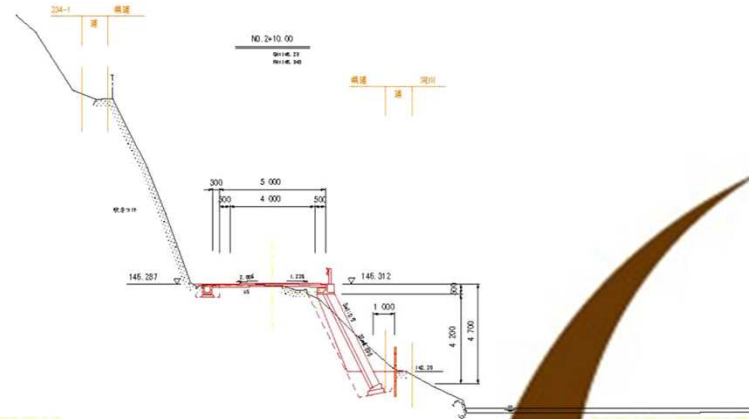
2	IP1-2
IA =	30-44-52
R =	30
TL =	8.249
CL =	15.099
SL =	1.113

3	IP1-3
IA =	4-49-42
R =	200
TL =	3.432
CL =	16.854
SL =	0.178

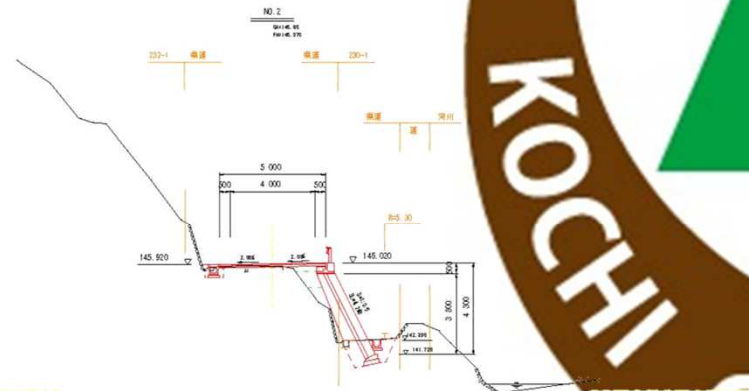
[illegible]

横断図 (2/4)

S=1:100

NO. 2-10, 0[illegible]NO. 2

品名	単位	生産	消費	消費	消費	消費	消費	消費
小麦	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
大豆	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
牛肉	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
鶏肉	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
豚肉	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
魚肉	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
野菜	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
果物	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
穀類	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
油脂	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
調味料	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
飲料	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
衛生用品	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
その他	1000	2500	1000	1000	1000	1000	1000	1000



姓名	王 强		
学号	123456789		
性别	男	年龄	20岁
籍贯	江苏省南京市		
职业	软件工程师		
学历	本科	学位	学士
毕业院校	南京大学		
工作单位	南京软件有限公司		
联系电话	13812345678	电子邮箱	123456789@163.com
身份证号	320106199801010001		
血型	O型	身高	175cm
体重	70kg	视力	5.0
婚姻状况	未婚	健康状况	良好
兴趣爱好	阅读、运动、音乐		
自我评价	性格开朗，为人正直，有较强的责任心和团队合作精神。		

(別紙)

I C T活用工事(ICT土工) 計画書

ICT を活用する 工種 数量	道路土工 V=420m3 路床盛土工 V=133m3
-----------------------	-------------------------------

施工プロセス	種別・項目	採用 番号	番号・技術名
■ ① 3次元起工測量		1	1 空中写真測量 (ドローン等無人航空機) 2 レーザースキャナー 3 その他 ()
■ ② 3次元設計データ作成			※ 3次元出来形管理に用いる3次元設計データの作成であり、I C T活用機械にのみ用いる3次元設計データは含まない。
□ ③ I C T建設機械 による 施工 ※当該工事に含まれる右記の種別全てで活用する場合は☑チェック	☐ 掘削工		1 3次元マシンコントロール (ブルドーザ) 2 3次元マシンコントロール (バックホウ) 3 3次元マシンコントロール (ブルドーザ) 4 3次元マシンコントロール (バックホウ)
	☐ 盛土工		
	☐ 路体盛土工		
	☐ 路床盛土工		
	☐ 法面整形工		
	☐ 作業土工		
□ ④ 3次元出来形管理等 の施工管理 ※当該工事に含まれる右記の項目全てで活用する場合は☑チェック	☐ 出来形		1 空中写真測量 (ドローン等無人航空機) 2 レーザースキャナー ③ その他 (杭・梁・光波)
	☐ 品質		4 T S・G N S S による 締固め回数管理 (土工)
■ ⑤ 3次元データの納品			
	☐ I C T付帯構造物設置工		対象工種 ()
	☐ I C T法面工 (吹付工)		対象工種 ()



内製化チャレンジII

KOCHI
GARDEN DOBOKU



+



使用したドローン Phantom4 RTK+GNSS

RTK 「リアルタイム キネマティック」の略
⇒地上に設置した基準局から位置情報を取得

GNSS 「汎地球測位航法衛星システム」
⇒GPSなど衛星を用いた測位システムの総称

この2つを組み合わせることで通常2m前後ある誤差を
数cmの誤差に抑えることができる

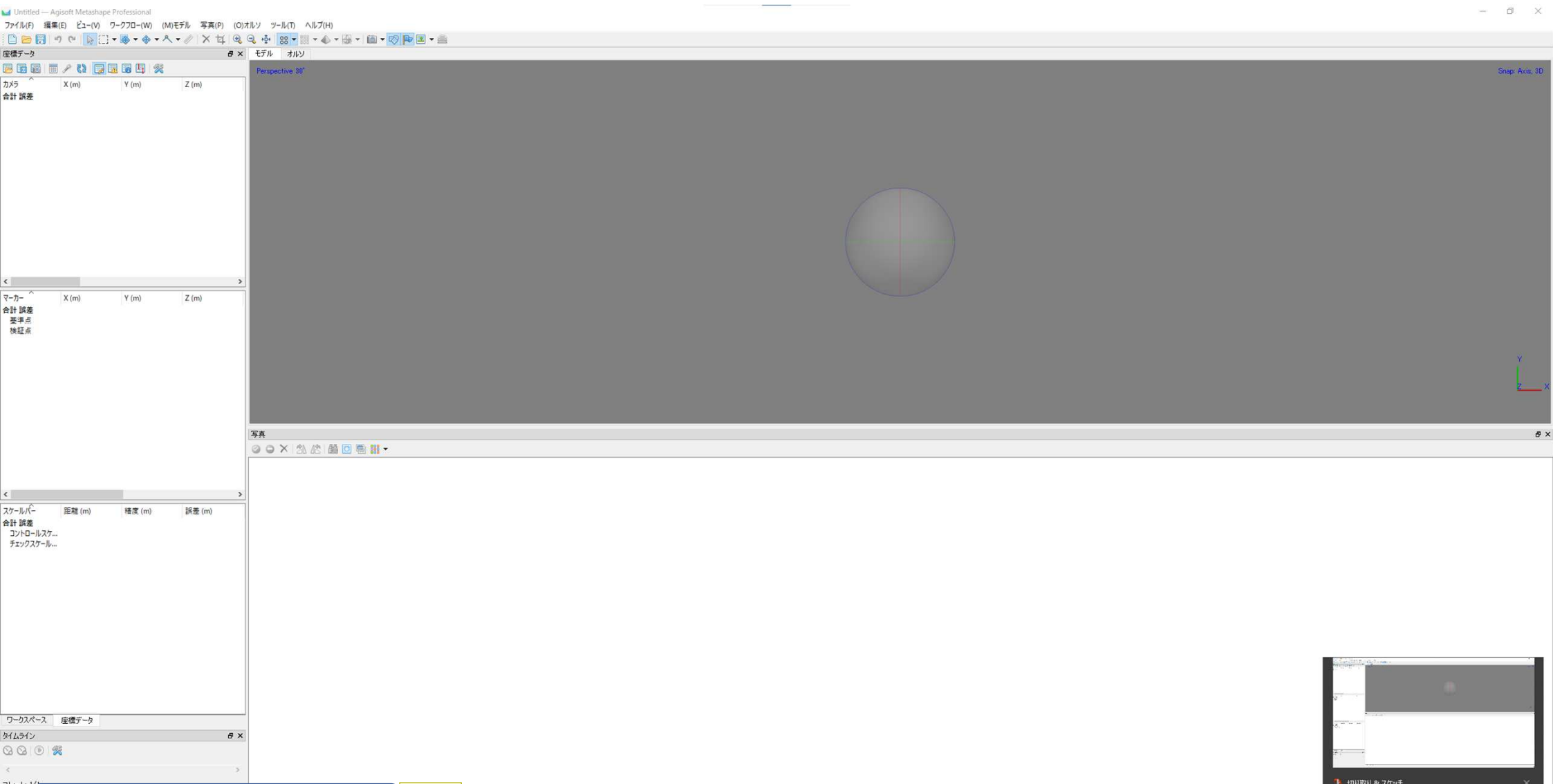


ドローン測量後の点群作成

道交地防安（1. 5車）第103-005-1号
県道香北赤岡線 防災・安全交付金工事



Metashapeへの写真取り込み①



ドローン画像の取込み

高知0



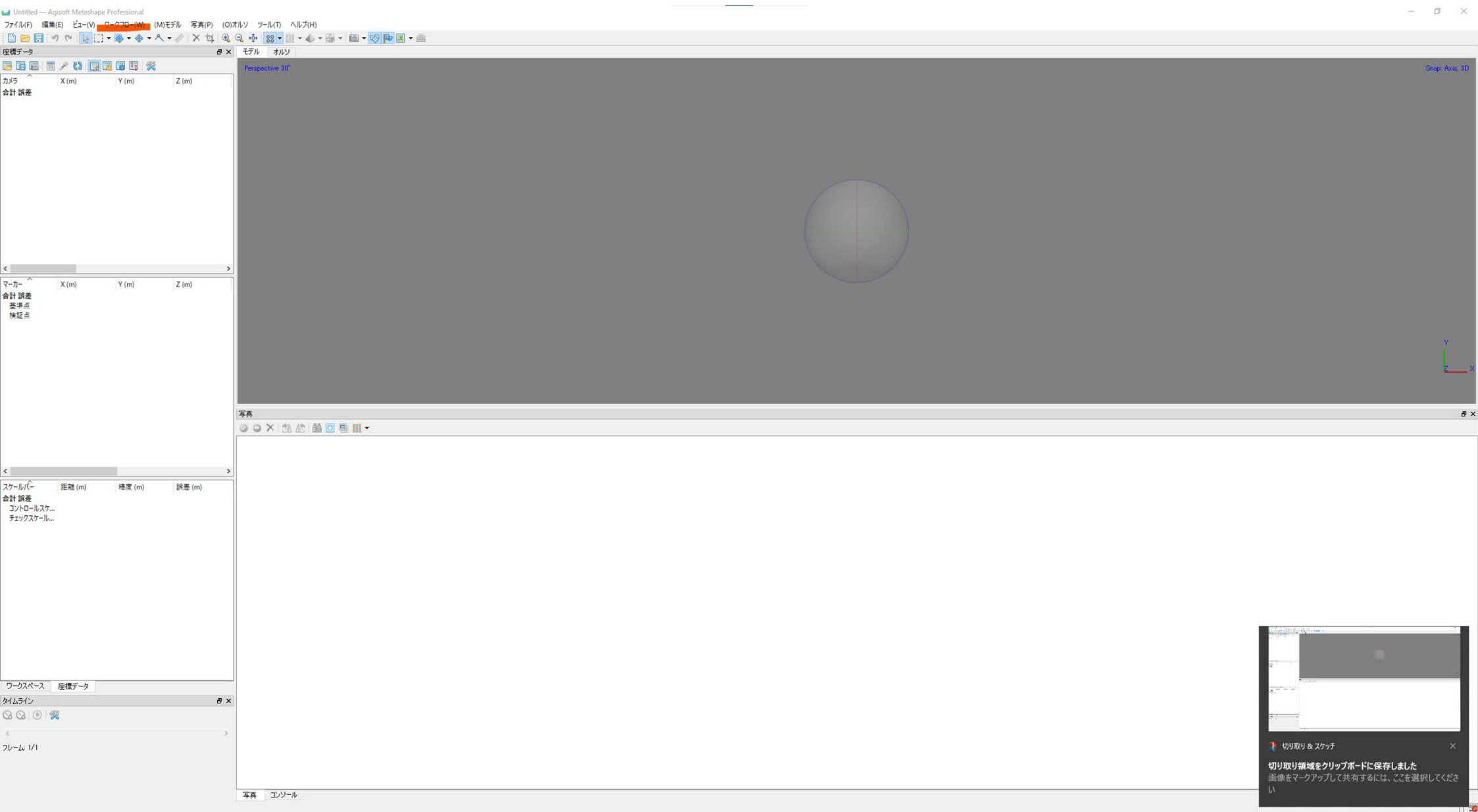
スライド 22

高知0

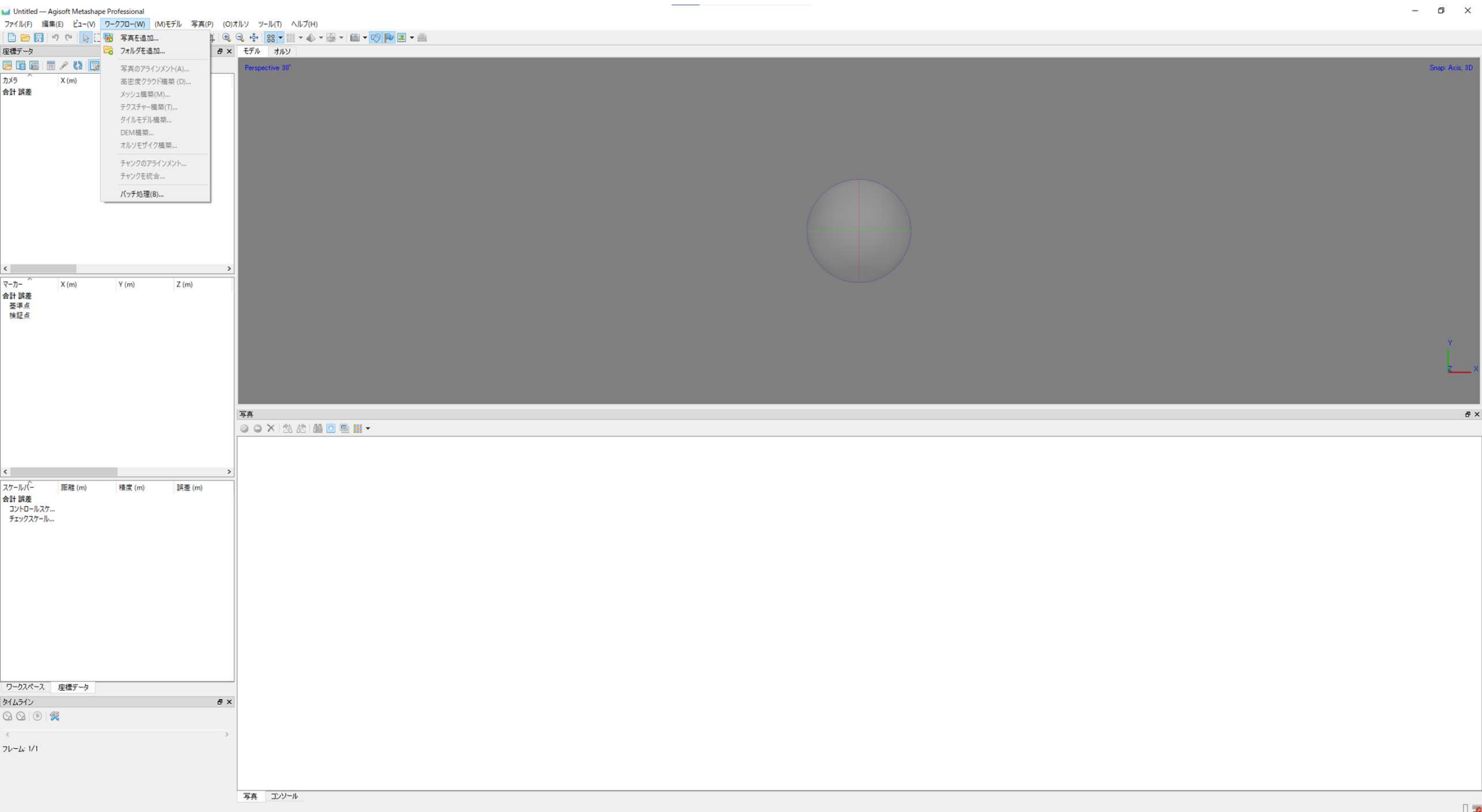
ドローン画像の取込み

高知 ガーデン, 2022-12-03T05:53:58.169

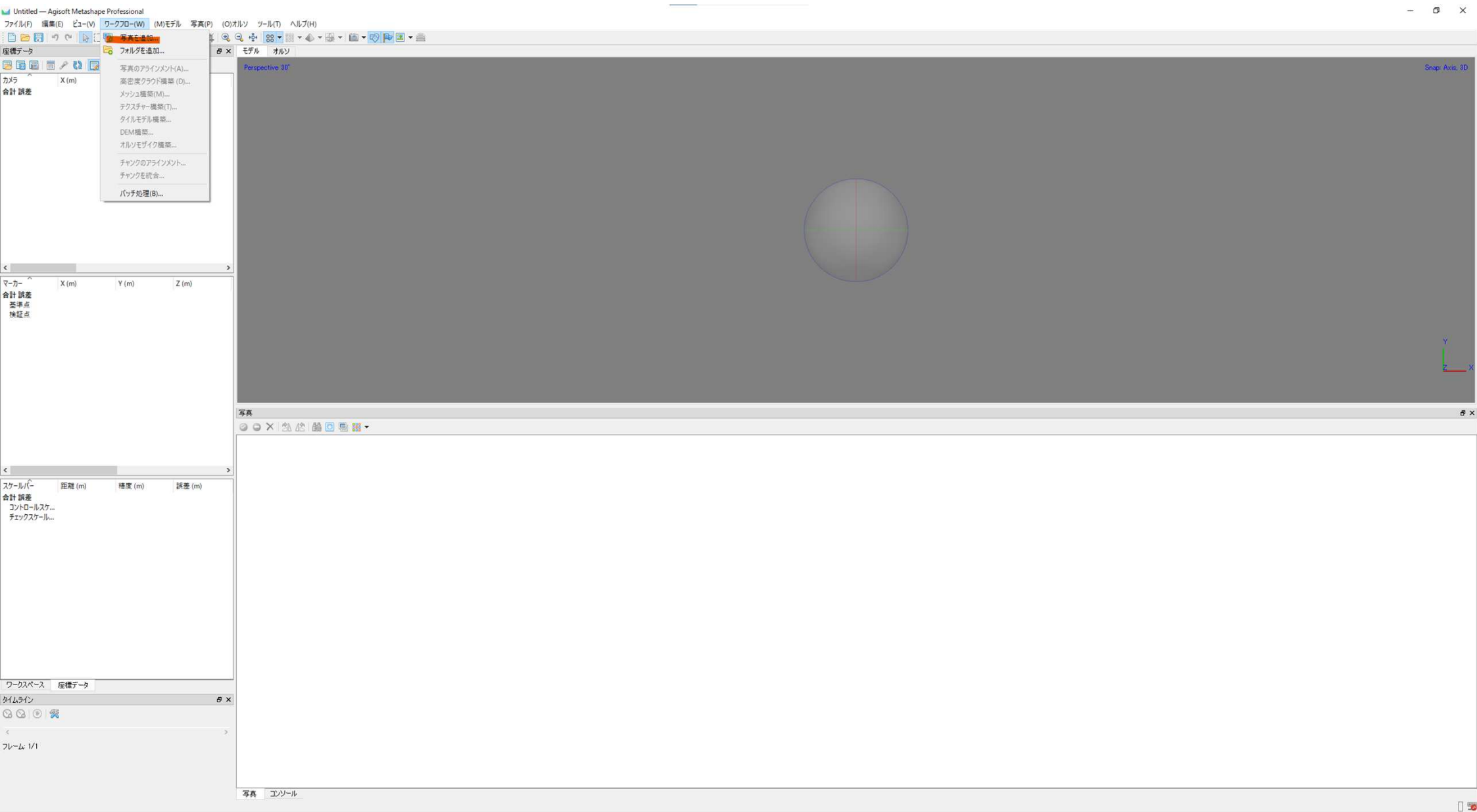
Metashapeへの写真取り込み②



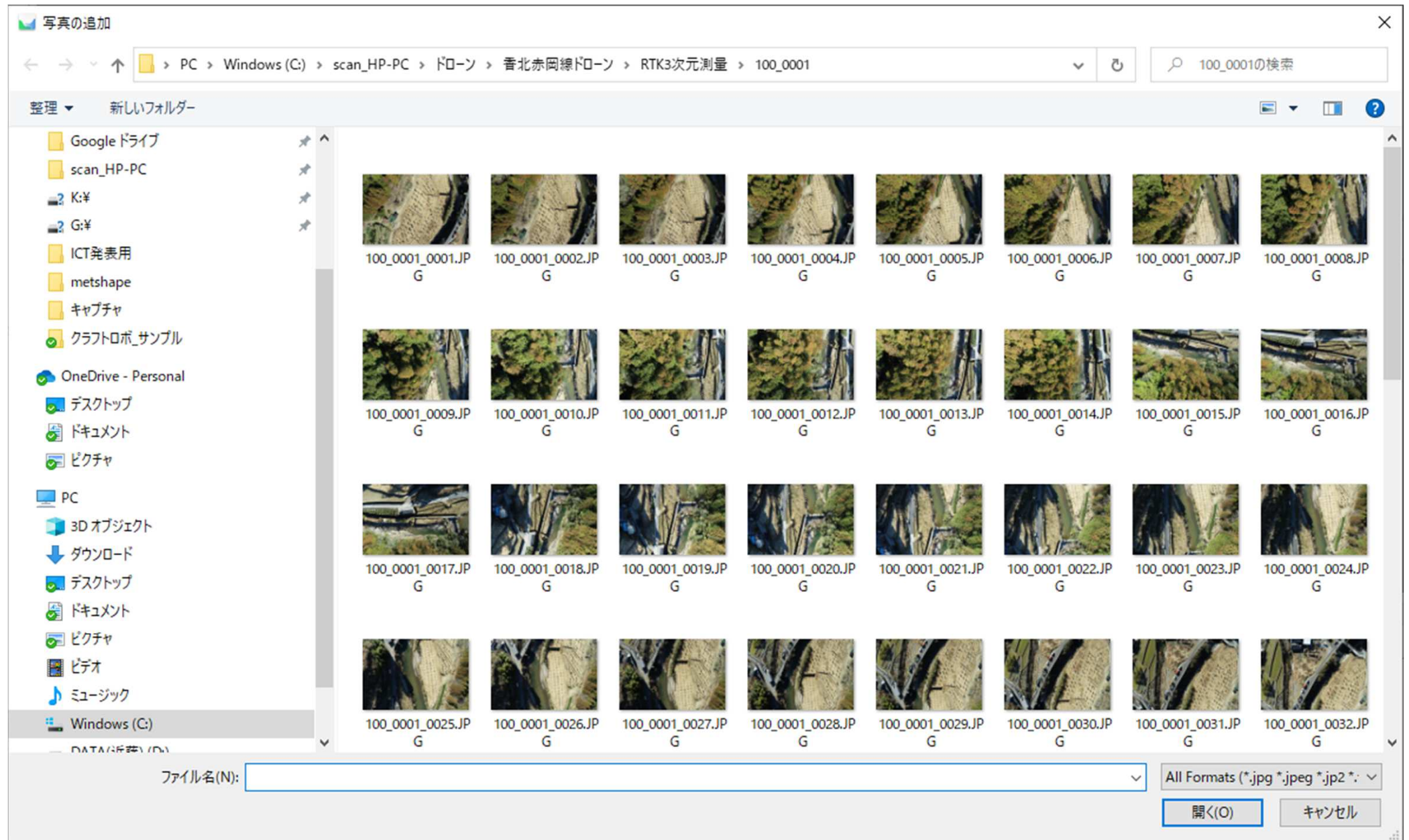
Metashapeへの写真取り込み③



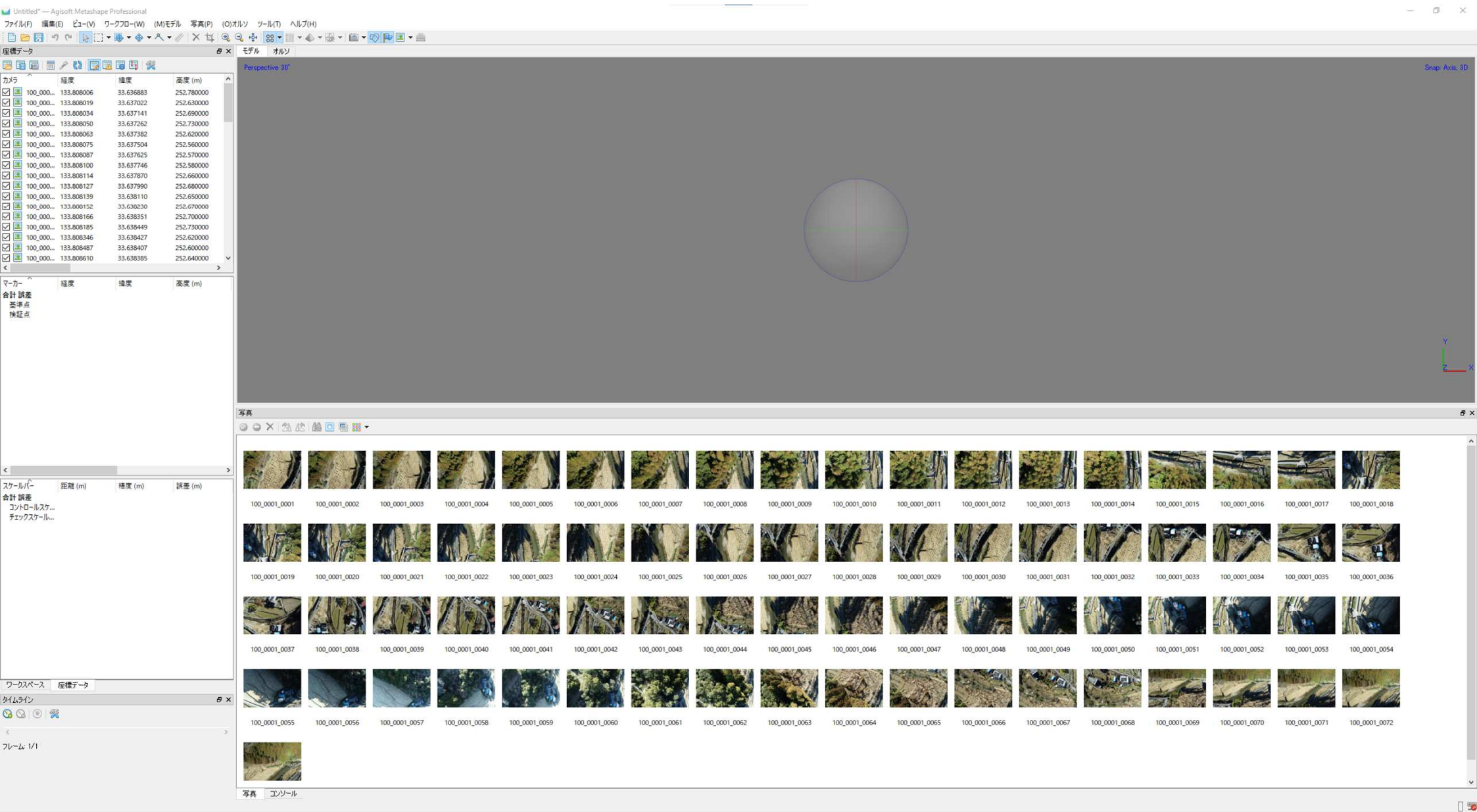
Metashapeへの写真取り込み④



Metashapeへの写真取り込み⑤



Metashapeへの写真取り込み⑥



Metashapeへの写真取り込み⑦

Agisoft Metashape Professional interface showing the process of importing photos.

The main window displays a 3D perspective view of a sphere, indicating the initial state of the project.

The left sidebar contains the following panels:

- カメラ (Cameras):** Lists imported cameras with their coordinates (Longitude, Latitude, Altitude) and focal length.
- マーカー (Markers):** Lists markers with their coordinates (Longitude, Latitude, Altitude).
- ワークスペース (Workspace):** Displays the current workspace settings, including the scale bar, distance, and error.

The bottom panel shows the **写真 (Photos)** list, displaying a grid of imported aerial photographs. The photos are labeled with IDs such as 100_0001_0001, 100_0001_0002, ..., 100_0001_0072.

A callout box at the bottom left indicates: **取込み完了** (Import completed).

写真の設定①

Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル

カメラ

経度	緯度	高度 (m)
100_000_133.808006	33.636883	252.780000
100_000_133.808019	33.637022	252.630000
100_000_133.808034	33.637141	252.690000
100_000_133.808050	33.637262	252.730000
100_000_133.808063	33.637382	252.620000
100_000_133.808075	33.637504	252.560000
100_000_133.808087	33.637625	252.570000
100_000_133.808100	33.637746	252.580000
100_000_133.808114	33.637870	252.660000
100_000_133.808127	33.637990	252.680000
100_000_133.808139	33.638110	252.650000
100_000_133.000152	33.638230	252.670000
100_000_133.808166	33.638351	252.700000
100_000_133.808185	33.638449	252.730000
100_000_133.808346	33.638427	252.620000
100_000_133.808487	33.638407	252.600000
100_000_133.808610	33.638385	252.640000

マーカー 合計 誤差 基準点 検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム

写真

カメラキャリブレーション...

カメラを最適化...

反射率キャリブレーション...

カラーキャリブレーション...

プライマリチャンネルを設定...

明るさ設定...

ラスタ変換設定...

等高線を作成...

ミッシュンプラン...

オーバーラップを減らす...

統計調査...

スクリプト実行... Ctrl+R

設定...

カメラキャリブレーションのガイド

カメラのキャリブレーション

写真の設定②

Untitled* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ

	経度	緯度	高度 (m)	
☒	100_000...	133.808006	33.636883	252.780000
☒	100_000...	133.808019	33.637022	252.630000
☒	100_000...	133.808034	33.637141	252.690000
☒	100_000...	133.808050	33.637262	252.730000
☒	100_000...	133.808063	33.637382	252.620000
☒	100_000...	133.808075	33.637504	252.560000
☒	100_000...	133.808087	33.637625	252.570000
☒	100_000...	133.808100	33.637746	252.580000
☒	100_000...	133.808114	33.637870	252.660000
☒	100_000...	133.808127	33.637990	252.680000
☒	100_000...	133.808139	33.638110	252.650000
☒	100_000...	133.000152	33.630230	252.670000
☒	100_000...	133.808166	33.638351	252.700000
☒	100_000...	133.808185	33.638449	252.730000
☒	100_000...	133.808346	33.638427	252.620000
☒	100_000...	133.808487	33.638407	252.600000
☒	100_000...	133.808610	33.638385	252.640000

マーカー

	経度	緯度	高度 (m)
合計 誤差			
基準点			
検証点			

ツール(T)

マーカー

タイポイント(T)

高密度クラウド(D)

メッシュ(M)

DEM

オルソモザイク

レンズ

カメラキャリブレーション...

カメラを最適化...

反射率キャリブレーション...

カラーキャリブレーション...

プライマリチャンネルを設定...

明るさ設定...

ラスタ変換設定...

等高線を作成...

ミッシュンプラン...

オーバーラップを減らす...

統計調査...

スクリプト実行... Ctrl+R

設定...

写真

100_0001_0001

100_0001_0002

100_0001_0003

100_0001_0004

100_0001_0005

100_0001_0006

100_0001_0007

100_0001_0008

100_0001_0009

100_0001_0010

100_0001_0011

100_0001_0012

100_0001_0013

100_0001_0014

100_0001_0015

100_0001_0016

100_0001_0017

100_0001_0018

100_0001_0019

100_0001_0020

100_0001_0021

100_0001_0022

100_0001_0023

100_0001_0024

100_0001_0025

100_0001_0026

100_0001_0027

100_0001_0028

100_0001_0029

100_0001_0030

100_0001_0031

100_0001_0032

100_0001_0033

100_0001_0034

100_0001_0035

100_0001_0036

100_0001_0037

100_0001_0038

100_0001_0039

100_0001_0040

100_0001_0041

100_0001_0042

100_0001_0043

100_0001_0044

100_0001_0045

100_0001_0046

100_0001_0047

100_0001_0048

100_0001_0049

100_0001_0050

100_0001_0051

100_0001_0052

100_0001_0053

100_0001_0054

100_0001_0055

100_0001_0056

100_0001_0057

100_0001_0058

100_0001_0059

100_0001_0060

100_0001_0061

100_0001_0062

100_0001_0063

100_0001_0064

100_0001_0065

100_0001_0066

100_0001_0067

100_0001_0068

100_0001_0069

100_0001_0070

100_0001_0071

100_0001_0072

ワークスペース

座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

カメラキャリブレーションのパラメーター設定

写真の設定③

カメラキャリブレーション

FC6310R (8.8mm)
73 images, 5472x3648 pix

カメラタイプ: フレーム

ピクセルサイズ(mm): 0.00241228 x 0.00241228

焦点距離 (mm): 8.84503

☐ ローリングシャッター補正を有効化 ☐ 基準マーク付きフィルムカメラ

基準値 修正値 バンド GPS/INS オフセット

タイプ: プリキャリブレーション済み

cx: 3.12

f: 3698.03 cy: -17.04

k1: -0.282977 p1: -0.000449381

k2: 0.131701 p2: 0.000947868

k3: -0.0443486 b1: 0

k4: 0 b2: 0

固定パラメータ 無し 選択...

イメージ別パラメータ 無し 選択...

カメララベル	解像度	カメラのモデル名	焦点距離	日付 & 時間
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:09
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:13
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:15
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:18
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:20
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:23
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:25
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:28
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:30
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:33
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:35
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:38
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:40
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:43
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:47

OK キャンセル

写真の設定④

カメラキャリブレーション

FC6310R (8.8mm)

73 images, 5472x3648 pix

カメラタイプ:

フレーム

ピクセルサイズ(mm):

0.00241228 x 0.00241228

焦点距離 (mm):

8.84503

☐ ローリングシャッター補正を有効化
 ☐ 基準マーク付きフィルムカメラ

基準値

修正値

バンド

GPS/INS

オフセット

タイプ:

プリキャリブレーション済み

📁

💾

📄

cx:

3.12

f:

3698.03

cy:

-17.04

k1:

-0.282977

p1:

-0.000449381

k2:

0.131701

p2:

0.000947868

k3:

-0.0443486

b1:

0

k4:

0

b2:

0

固定パラメータ

無し

選択...

イメージ別パラメータ

無し

選択...

カメララベル	解像度	カメラのモデル名	焦点距離	日付 & 時間
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:09
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:13
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:15
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:18
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:20
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:23
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:25
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:28
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:30
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:33
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:35
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:38
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:40
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:43
100_0001_0...	5472x3648	FC6310R	8.8	2022:01:19 10:17:47

OK

キャンセル

写真の設定⑤

Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

経度	緯度	高度 (m)
100.000...	133.808006	33.636883
100.000...	133.808019	33.637022
100.000...	133.808034	33.637141
100.000...	133.808050	33.637262
100.000...	133.808063	33.637382
100.000...	133.808075	33.637504
100.000...	133.808087	33.637625
100.000...	133.808100	33.637746
100.000...	133.808114	33.637870
100.000...	133.808127	33.637990
100.000...	133.808139	33.638110
100.000...	133.000152	33.638230
100.000...	133.808166	33.638351
100.000...	133.808185	33.638449
100.000...	133.808346	33.638427
100.000...	133.808487	33.638407
100.000...	133.808610	33.638385

マーカー

経度	緯度	高度 (m)
合計 誤差		
基準点		
検証点		

ワークスペース 座標データ

タイムライン

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

カメラ精度の設定

写真の設定⑥

metashape_JCT発表用.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

Perspective 30°

カメラ座標

カメラ	経度	緯度	高度 (m)
100_000...	133.808006	33.636883	252.780000
100_000...	133.808019	33.637022	252.630000
100_000...	133.808034	33.637141	252.690000
100_000...	133.808050	33.637262	252.730000
100_000...	133.808063	33.637382	252.620000
100_000...	133.808075	33.637504	252.560000
100_000...	133.808087	33.637625	252.570000
100_000...	133.808100	33.637746	252.580000
100_000...	133.808114	33.637870	252.660000
100_000...	133.808127	33.637990	252.680000
100_000...	133.808139	33.638110	252.650000
100_000...	133.808152	33.638230	252.670000
100_000...	133.808166	33.638351	252.700000
100_000...	133.808185	33.638449	252.730000
100_000...	133.808346	33.638427	252.620000
100_000...	133.808487	33.638407	252.600000
100_000...	133.808610	33.638385	252.640000

マーカー座標

マーカー	経度	緯度	高度 (m)
合計 誤差			
基準点			
検証点			

写真

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケール...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真 コンソール

座標設定

座標系

WGS 84 (EPSG:4326)

☐ カメラ座標

WGS 84 (EPSG:4326)

☐ マーカー座標

WGS 84 (EPSG:4326)

回転角度: Yaw, Pitch, Roll / ヨー, ピッチ, ロール

計測精度

カメラ精度 (m): 10

カメラ精度 (deg): 10

マーカー精度 (m): 0.005

スケールバー精度 (m): 0.001

画像の座標精度

マーカー精度 (pix): 0.5

タイポイント精度 (pix): 1

その他の設定

キャプチャー距離 (m):

OK キャンセル

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018 100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036 100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054 100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

写真の設定⑦

metashape_JCT発表用.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

カメラ	経度	緯度	高度 (m)
100_000...	133.808006	33.636883	252.780000
100_000...	133.808019	33.637022	252.630000
100_000...	133.808034	33.637141	252.690000
100_000...	133.808050	33.637262	252.730000
100_000...	133.808063	33.637382	252.620000
100_000...	133.808075	33.637504	252.560000
100_000...	133.808087	33.637625	252.570000
100_000...	133.808100	33.637746	252.580000
100_000...	133.808114	33.637870	252.660000
100_000...	133.808127	33.637990	252.680000
100_000...	133.808139	33.638110	252.650000
100_000...	133.808152	33.638230	252.670000
100_000...	133.808166	33.638351	252.700000
100_000...	133.808185	33.638449	252.730000
100_000...	133.808346	33.638427	252.620000
100_000...	133.808487	33.638407	252.600000
100_000...	133.808610	33.638385	252.640000

マーカー

マーカー	経度	緯度	高度 (m)
合計 誤差			
基準点			
検証点			

写真

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケール...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真 コンソール

座標設定

座標系

WGS 84 (EPSG:4326)

☐ カメラ座標

WGS 84 (EPSG:4326)

☐ マーカー座標

WGS 84 (EPSG:4326)

回転角度: Yaw, Pitch, Roll / ヨー, ピッチ, ロール

計測精度

カメラ精度 (m): 10

カメラ精度 (deg): 10

マーカー精度 (m): 0.005

スケールバー精度 (m): 0.001

画像の座標精度

マーカー精度 (pix): 0.5

タイポイント精度 (pix): 1

その他の設定

キャプチャー距離 (m):

OK キャンセル

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018 100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036 100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054 100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

写真の設定⑧

座標設定

座標系

WGS 84 (EPSG:4326) 

☐ カメラ座標

WGS 84 (EPSG:4326) 

☐ マーカー座標

WGS 84 (EPSG:4326) 

回転角度: Yaw, Pitch, Roll / ヨー, ピッチ, ロール ▼

計測精度

カメラ精度 (m): 0.05

カメラ精度 (deg): 10

マーカー精度 (m): 0.005

スケールバー精度 (m): 0.001

画像の座標精度

マーカー精度 (pix): 0.5

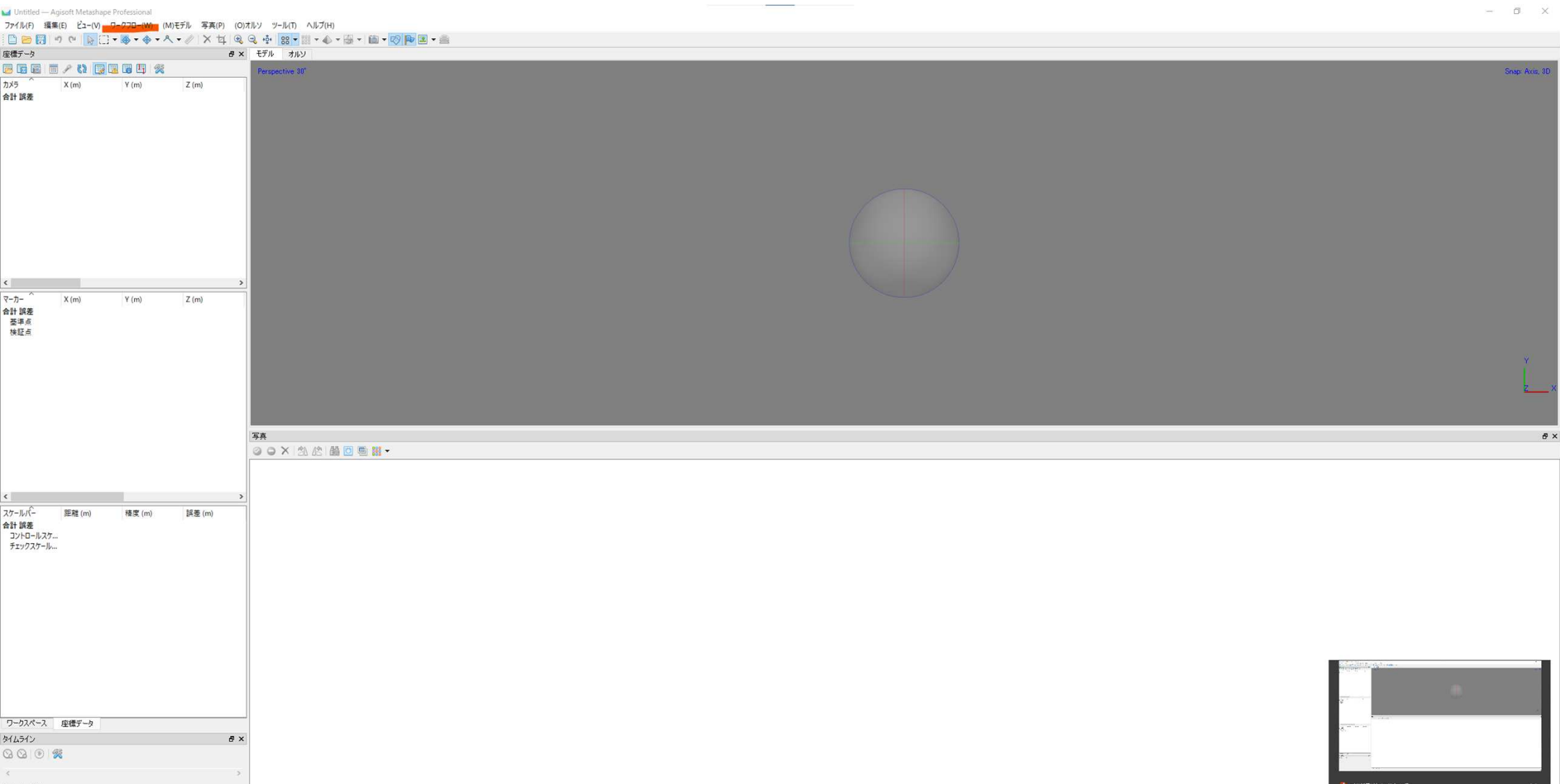
タイポイント精度 (pix): 1

その他の設定

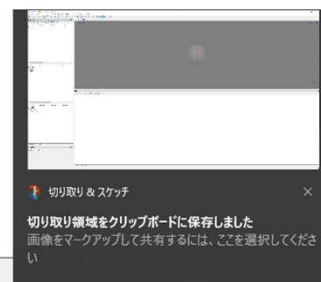
キャプチャー距離 (m):

OK キャンセル

写真→点群化①



点群の作成



写真→点群化②

metashape_1CT免責用.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

写真を追加...
フォルダを追加...
写真のアライメント(A)...
最近使ったオブジェクト...
メッシュ構築(M)...
テクスチャ構築(T)...
タイルモデル構築...
DEM構築...
オルソモザイク構築...
チャンクのアライメント...
チャンクを統合...
パッチ処理(B)...

カメラ 経度 緯度 高度 (m)

カメラ	経度	緯度	高度 (m)
100_000...	133.808006	33.630230	252.670000
100_000...	133.808019	33.638351	252.700000
100_000...	133.808034	33.638449	252.730000
100_000...	133.808050	33.638427	252.620000
100_000...	133.808063	33.638407	252.600000
100_000...	133.808075	33.638385	252.640000
100_000...	133.808087		
100_000...	133.808100		
100_000...	133.808114		
100_000...	133.808127		
100_000...	133.808139		
100_000...	133.000152		
100_000...	133.808166		
100_000...	133.808185		
100_000...	133.808346		
100_000...	133.808487		
100_000...	133.808610		

マーカー 経度 緯度 高度 (m)

合計 誤差
基準点
検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

写真のアライメント

カメラのアライメント

写真→点群化③

metashape__ICT発券用.psx* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

カメラ

経度	緯度	高度 (m)
100_000...	133.808006	33.636883
100_000...	133.808019	33.637022
100_000...	133.808034	33.637141
100_000...	133.808050	33.637262
100_000...	133.808063	33.637382
100_000...	133.808075	33.637504
100_000...	133.808087	33.637625
100_000...	133.808100	33.637746
100_000...	133.808114	33.637870
100_000...	133.808127	33.637990
100_000...	133.808139	33.638110
100_000...	133.808152	33.638230
100_000...	133.808166	33.638351
100_000...	133.808185	33.638449
100_000...	133.808346	33.638427
100_000...	133.808487	33.638407
100_000...	133.808610	33.638385

カメラ

経度	緯度	高度 (m)
100_000...	133.808006	33.636883
100_000...	133.808019	33.637022
100_000...	133.808034	33.637141
100_000...	133.808050	33.637262
100_000...	133.808063	33.637382
100_000...	133.808075	33.637504
100_000...	133.808087	33.637625
100_000...	133.808100	33.637746
100_000...	133.808114	33.637870
100_000...	133.808127	33.637990
100_000...	133.808139	33.638110
100_000...	133.808152	33.638230
100_000...	133.808166	33.638351
100_000...	133.808185	33.638449
100_000...	133.808346	33.638427
100_000...	133.808487	33.638407
100_000...	133.808610	33.638385

合計 誤差
基準点
検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真のアライメント

一般

精度 高

☒ 汎用事前選択

☒ 座標事前選択

☐ 現在のアライメントをリセット

ソース

詳細

OK キャンセル

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

写真 コンソール

写真→点群化④

仮設断面用_豊北赤岡線0119.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

写真を追加... フォルダを追加...

写真のアライメント(A)... 高密度クラウド構築(D)... メッシュ構築(M)... テクスチャー構築(T)... タイルモデル構築... DEM構築... オルソモザイク構築... チャンクのアライメント... チャンクを統合... パッチ処理(B)...

カメラ

東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000... 28572.780120	70021.603030	215.090232
100_000... 28573.954160	70835.083930	215.120232
100_000... 28575.317350	70846.012460	215.150232
100_000... 28576.717980	70843.564820	215.040232
100_000... 28577.888010	70841.422250	215.020232
100_000... 28578.958320	70838.993210	215.060232
100_000... 28580.073120		
100_000... 28581.208670		
100_000... 28582.502700		
100_000... 28583.592780		
100_000... 28584.747120		
100_000... 28505.051240		
100_000... 28587.098910		
100_000... 28588.897560		
100_000... 28603.801290		
100_000... 28616.866410		
100_000... 28628.328460		

マーカー

東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
TG1 28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5 28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

高密度ポイントクラウド

16%

写真→点群化⑤

仮設断面用_豊北赤岡線0119.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

写真を追加... フォルダを追加...

写真のアライメント(A)... 高密度クラウド構築 (D)... メッシュ構築(M)... テクスチャ構築(T)... タイルモデル構築... DEM構築... オルソモザイク構築... チャンクのアライメント... チャンクを統合...

バッチ処理(B)

モデル オルソ 100_0001_0001

カメラ 東経 (m) 北緯 (m) 高度 (m)

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差 基準点 検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

バッチ処理

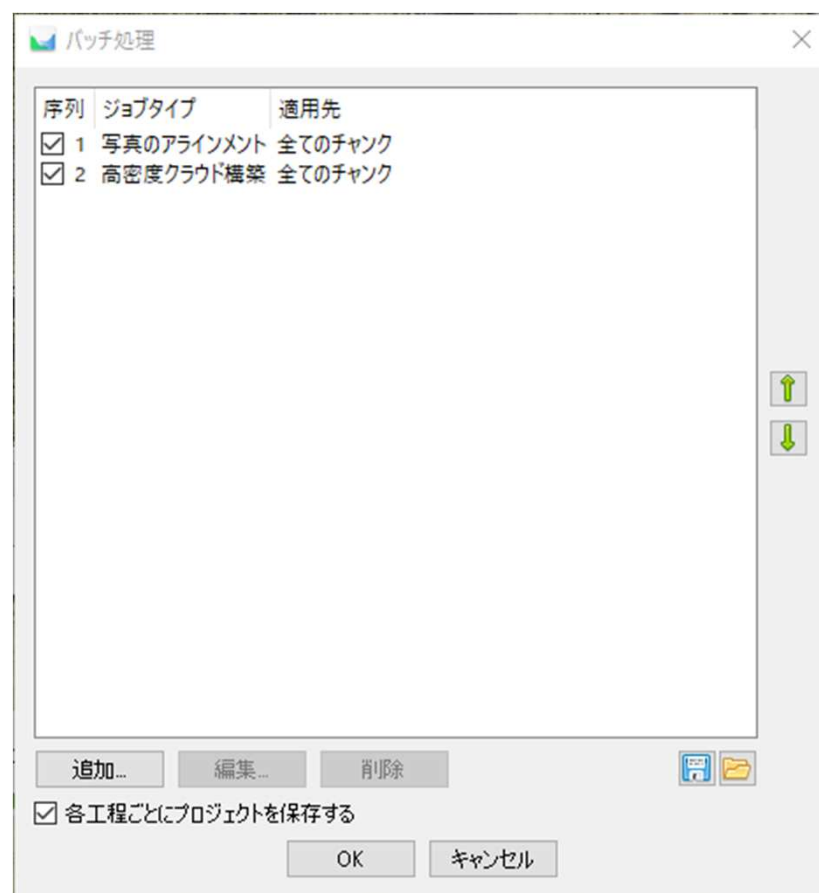
写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018 100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036 100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054 100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

この2つはまとめてバッチ処理可能

16%

写真→点群化⑥



写真→点群化⑦

香北赤岡0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ X (m) Y (m) Z (m)

100_000_...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000_...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000_...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000_...	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_000_...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000_...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000_...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000_...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000_...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000_...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000_...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000_...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000_...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000_...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000_...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000_...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000_...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー X (m) Y (m) Z (m)

TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

31,490 points

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

写真 エンゾール

写真→点群化⑧

香北赤岡塚0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000_...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000_...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000_...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000_...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000_...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000_...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000_...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000_...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000_...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000_...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000_...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000_...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000_...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000_...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000_...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000_...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000_...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

点群作成完了

準備完了

マーカースの設置



座標設定①

仮設断面用_東北赤岡線0119.psx - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

ワークスペース 座標データ

タイムライン

プレビュー

カメラ位置のクリア

座標設定②

仮設断面用_豊北赤岡線0119.psx - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

写真

スケールバー	距離 (m)	精度 (m)	誤差 (m)
合計 誤差			
コントロールスケ...			
チェックスケール...			

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真 エンゾール

16%

座標設定③

仮設断面用2_香北赤岡線0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケ...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

座標変換

座標設定④

座標設定

座標系

Local Coordinates (m)

☐ カメラ座標

Local Coordinates (m)

☐ マーカー座標

Local Coordinates (m)

回転角度: Yaw, Pitch, Roll / ヨー, ピッチ, ロール

計測精度

カメラ精度 (m): 0.05

カメラ精度 (deg): 10

マーカー精度 (m): 0.005

スケールバー精度 (m): 0.001

画像の座標精度

マーカー精度 (pix): 0.5

タイポイント精度 (pix): 1

その他の設定

キャプチャー距離 (m):

OK キャンセル

座標設定⑤

仮設断面用_東北市岡田0119.psx - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ 100_0001_0001

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_0001_0001	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_0001_0002	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_0001_0003	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_0001_0004	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_0001_0005	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_0001_0006	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_0001_0007	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_0001_0008	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_0001_0009	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_0001_0010	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_0001_0011	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_0001_0012	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_0001_0013	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_0001_0014	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_0001_0015	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_0001_0016	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_0001_0017	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

写真

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケール...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

プレビュー

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

XY座標（数学座標）変換完了

座標設定⑥

香北赤岡堤0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ 100_0001_0024

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.311790	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー
合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー	距離 (m)	精度 (m)	誤差 (m)
合計 誤差			
コントロールスケ...			
チェックスケール...			

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

ワークスペース 座標データ

タイムライン

プレビュー

3350 X 2422 Y 135%

標定点にマーカー設置

座標設定⑦

香北赤岡堤0119.psx* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ 100_0001_0024

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー 合計 誤差 基準点 検証点

スケールバー	距離 (m)	精度 (m)	誤差 (m)
合計 誤差			
基準点			
検証点			

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

写真 エンゾール

3350 X 2422 Y 135%

座標設定⑧

仮設断面用_臺北赤岡線0119.psx - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000_...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000_...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000_...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000_...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000_...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000_...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000_...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000_...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000_...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000_...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000_...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000_...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000_...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000_...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000_...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000_...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000_...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

写真 エンゾール

選択した位置に新しいマーカーを配置

2515 X 2426 Y 964%

座標設定⑨

香北赤岡塚0119.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
☒	100_000...	28572.780120	70672.250690
☒	100_000...	28573.954160	70687.653530
☒	100_000...	28575.317350	70700.903140
☒	100_000...	28576.717980	70714.351380
☒	100_000...	28577.888010	70727.669170
☒	100_000...	28578.958320	70741.136400
☒	100_000...	28580.073120	70754.617060
☒	100_000...	28581.208670	70767.983550
☒	100_000...	28582.502700	70781.709850
☒	100_000...	28583.592780	70795.076210
☒	100_000...	28584.747120	70808.360690
☒	100_000...	28585.051240	70821.603030
☒	100_000...	28587.098910	70835.083930
☒	100_000...	28588.897560	70846.012460
☒	100_000...	28603.801290	70843.564820
☒	100_000...	28616.866410	70841.422250
☒	100_000...	28628.328460	70838.993210

マーカー	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
☒ TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
☒ TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000
合計 誤差			
基準点			
検証点			

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケ...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1



写真

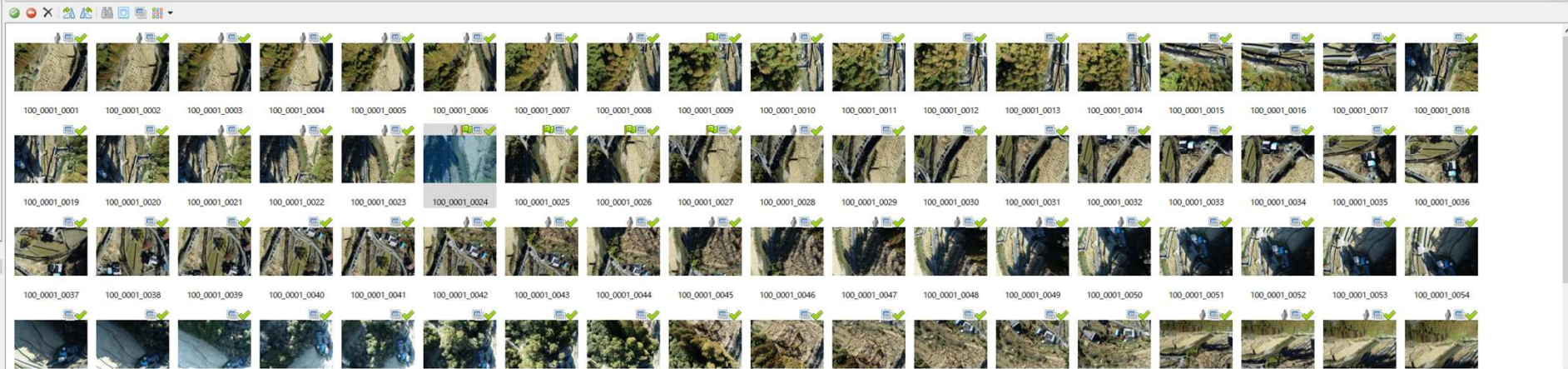


写真 エンゾール

2741 X 2428 Y 567%

座標設定⑩

香北赤岡塚0119.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ 100_0001_0024

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケ...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真 エンソール

2741 X 2428 Y 567%

座標設定⑪

香北赤岡堤0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ 100_0001_0027

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー
合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー	距離 (m)	精度 (m)	誤差 (m)
合計 誤差			
コントロールスケ...			
チェックスケール...			

ワークスペース 座標データ

タイムライン

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

3400 X 2501 Y 171%

他の標定点も

座標設定⑫

香北赤岡堤0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

モデル オルソ 100_0001_0027

座標データ

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー
合計 誤差
要準点
検証点

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真 エンソール

写真

100_0001_0001 100_0001_0002 100_0001_0003 100_0001_0004 100_0001_0005 100_0001_0006 100_0001_0007 100_0001_0008 100_0001_0009 100_0001_0010 100_0001_0011 100_0001_0012 100_0001_0013 100_0001_0014 100_0001_0015 100_0001_0016 100_0001_0017 100_0001_0018

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

3400 X 2501 Y 171%

座標設定⑬

香北赤岡堤0119.psx — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ 100_0001_0027

カメラ	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー	東経 (m)	北緯 (m)	高度 (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

ワークスペース 座標データ

タイムライン

フレーム 1/1

写真 エンゾール

2957 X 2399 Y 446%

座標設定⑭

仮設断面用2_香北赤田線0119.jpg* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

Perspective 30°

points: 3,058,389

写真

100_0001_0019	100_0001_0020	100_0001_0021	100_0001_0022	100_0001_0023	100_0001_0024	100_0001_0025	100_0001_0026	100_0001_0027	100_0001_0028	100_0001_0029	100_0001_0030	100_0001_0031	100_0001_0032	100_0001_0033	100_0001_0034	100_0001_0035	100_0001_0036
100_0001_0037	100_0001_0038	100_0001_0039	100_0001_0040	100_0001_0041	100_0001_0042	100_0001_0043	100_0001_0044	100_0001_0045	100_0001_0046	100_0001_0047	100_0001_0048	100_0001_0049	100_0001_0050	100_0001_0051	100_0001_0052	100_0001_0053	100_0001_0054
100_0001_0055	100_0001_0056	100_0001_0057	100_0001_0058	100_0001_0059	100_0001_0060	100_0001_0061	100_0001_0062	100_0001_0063	100_0001_0064	100_0001_0065	100_0001_0066	100_0001_0067	100_0001_0068	100_0001_0069	100_0001_0070	100_0001_0071	100_0001_0072
100_0001_0073																	

写真 エンゾール

準備完了

座標設定⑮

仮設断面用2_善化赤岡線0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

Perspective 30°

points: 3,058,389

写真

100_0001_0019	100_0001_0020	100_0001_0021	100_0001_0022	100_0001_0023	100_0001_0024	100_0001_0025	100_0001_0026	100_0001_0027	100_0001_0028	100_0001_0029	100_0001_0030	100_0001_0031	100_0001_0032	100_0001_0033	100_0001_0034	100_0001_0035	100_0001_0036
100_0001_0037	100_0001_0038	100_0001_0039	100_0001_0040	100_0001_0041	100_0001_0042	100_0001_0043	100_0001_0044	100_0001_0045	100_0001_0046	100_0001_0047	100_0001_0048	100_0001_0049	100_0001_0050	100_0001_0051	100_0001_0052	100_0001_0053	100_0001_0054
100_0001_0055	100_0001_0056	100_0001_0057	100_0001_0058	100_0001_0059	100_0001_0060	100_0001_0061	100_0001_0062	100_0001_0063	100_0001_0064	100_0001_0065	100_0001_0066	100_0001_0067	100_0001_0068	100_0001_0069	100_0001_0070	100_0001_0071	100_0001_0072
100_0001_0073																	

写真 エンゾール

準備完了

座標設定⑩

仮設断面用2_臺北赤同標0119.psx* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

合計 誤差
基準点
検証点

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

写真

ドローイング平面を指定
ドローイング平面をリセット
ビューキャプチャー

精度確認

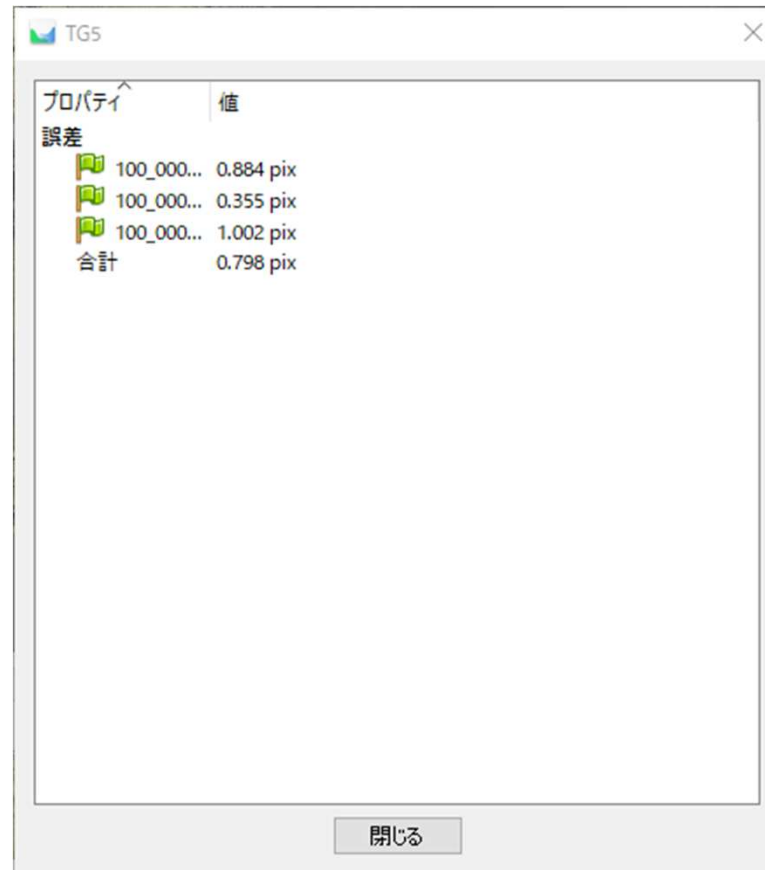
座標データ

タイムライン

プレビュー

カメラ情報を表示

座標設定⑰



座標設定⑱

仮設断面用2_善化赤岡線0119.psx* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケ...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

プレビュー

写真

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

points: 3,058,389

マーカの座標を入力

座標設定⑬

仮設断面用之、香北命同緯0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ

カメラ	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.317350	70700.909140	215.110232
100_000...	28576.717980	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.651240	70821.603630	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

モデル オルソ

Perspective 30°

points: 3,058,339

写真

ワークスペース	座標データ
合計 誤差	
コントロールスケ...	
チェックスケール...	

タイムライン

フレーム 1/4

検証点の設定 (チェックを外す)

座標設定②

仮設断面用2_香北赤田線0119.jpg* - Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

座標データ モデル オルソ

カメラ

	X (m)	Y (m)	Z (m)
100_000...	28572.780120	70672.250690	215.200232
100_000...	28573.954160	70687.653530	215.050232
100_000...	28575.311730	70700.903140	215.110232
100_000...	28576.711790	70714.351380	215.150232
100_000...	28577.888010	70727.669170	215.040232
100_000...	28578.958320	70741.136400	214.980232
100_000...	28580.073120	70754.617060	214.990232
100_000...	28581.208670	70767.983550	215.000232
100_000...	28582.502700	70781.709850	215.080232
100_000...	28583.592780	70795.076210	215.100232
100_000...	28584.747120	70808.360690	215.070232
100_000...	28585.051240	70821.603030	215.090232
100_000...	28587.098910	70835.083930	215.120232
100_000...	28588.897560	70846.012460	215.150232
100_000...	28603.801290	70843.564820	215.040232
100_000...	28616.866410	70841.422250	215.020232
100_000...	28628.328460	70838.993210	215.060232

マーカー

	X (m)	Y (m)	Z (m)
TG1	28615.727000	70715.146000	142.120000
TG3	28628.593000	70690.719000	143.441000
TG5	28623.652000	70755.044000	142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

スケールバー 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)

合計 誤差
コントロールスケ...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ

タイムライン

座標データの更新

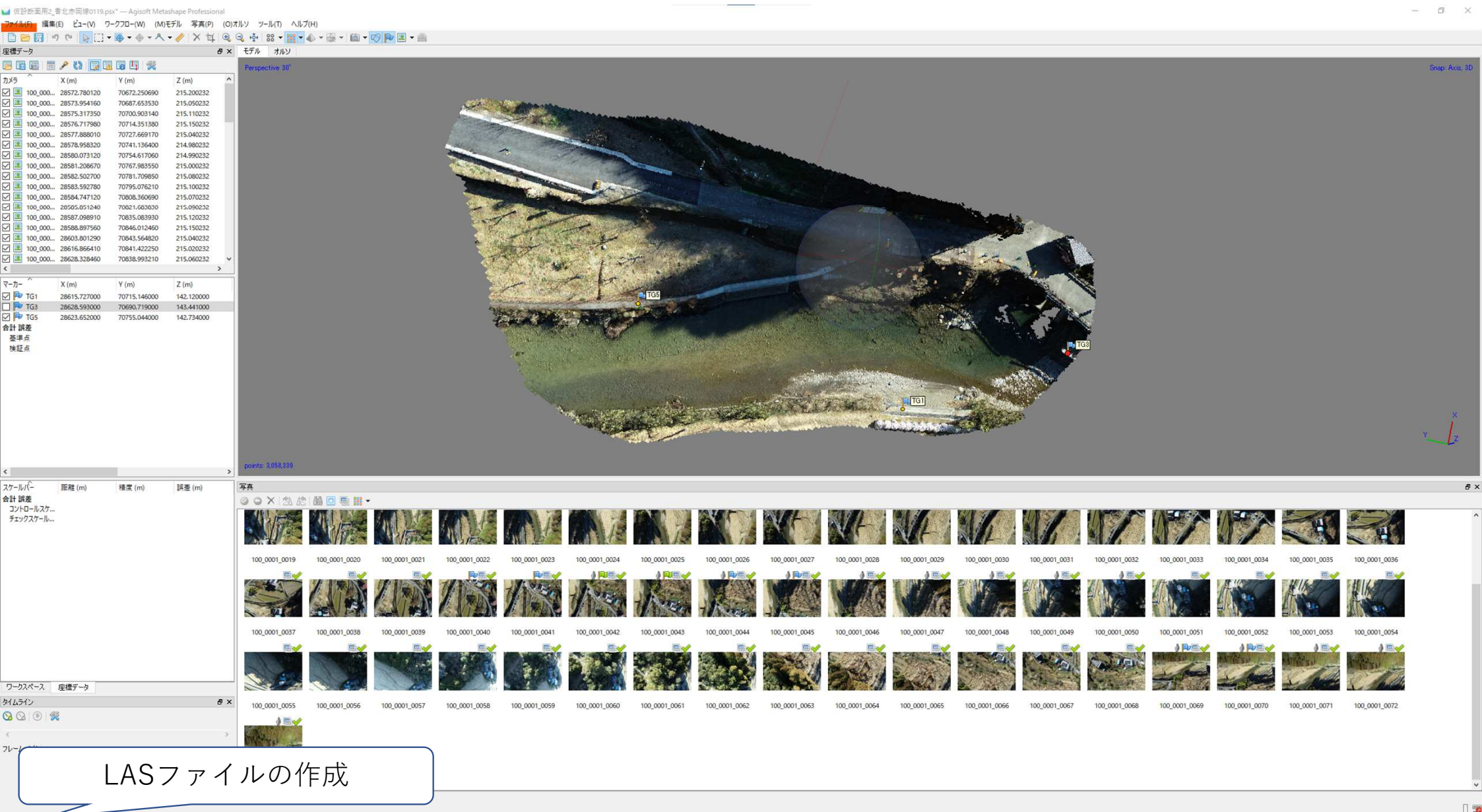
写真

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036

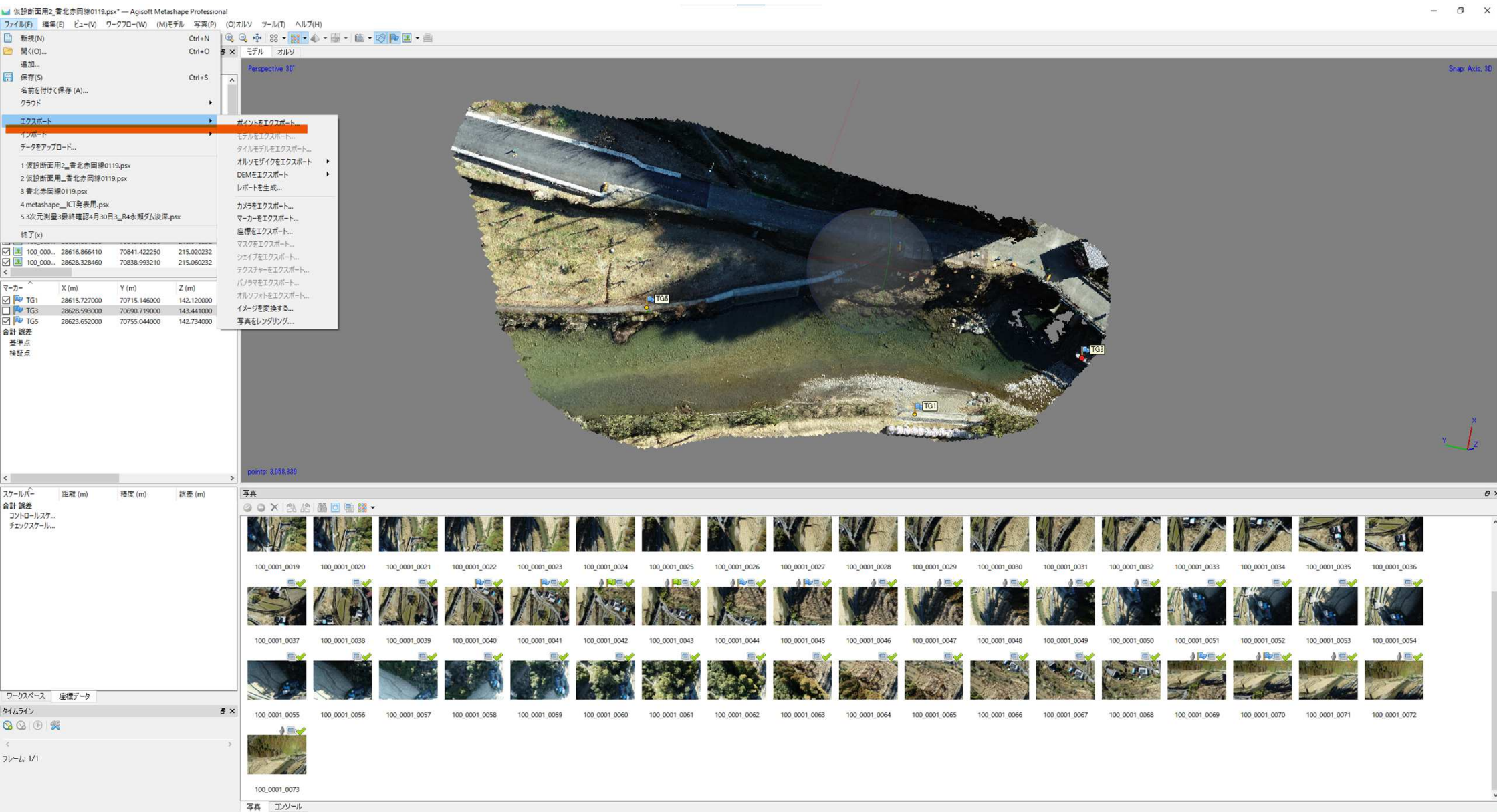
100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054

100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

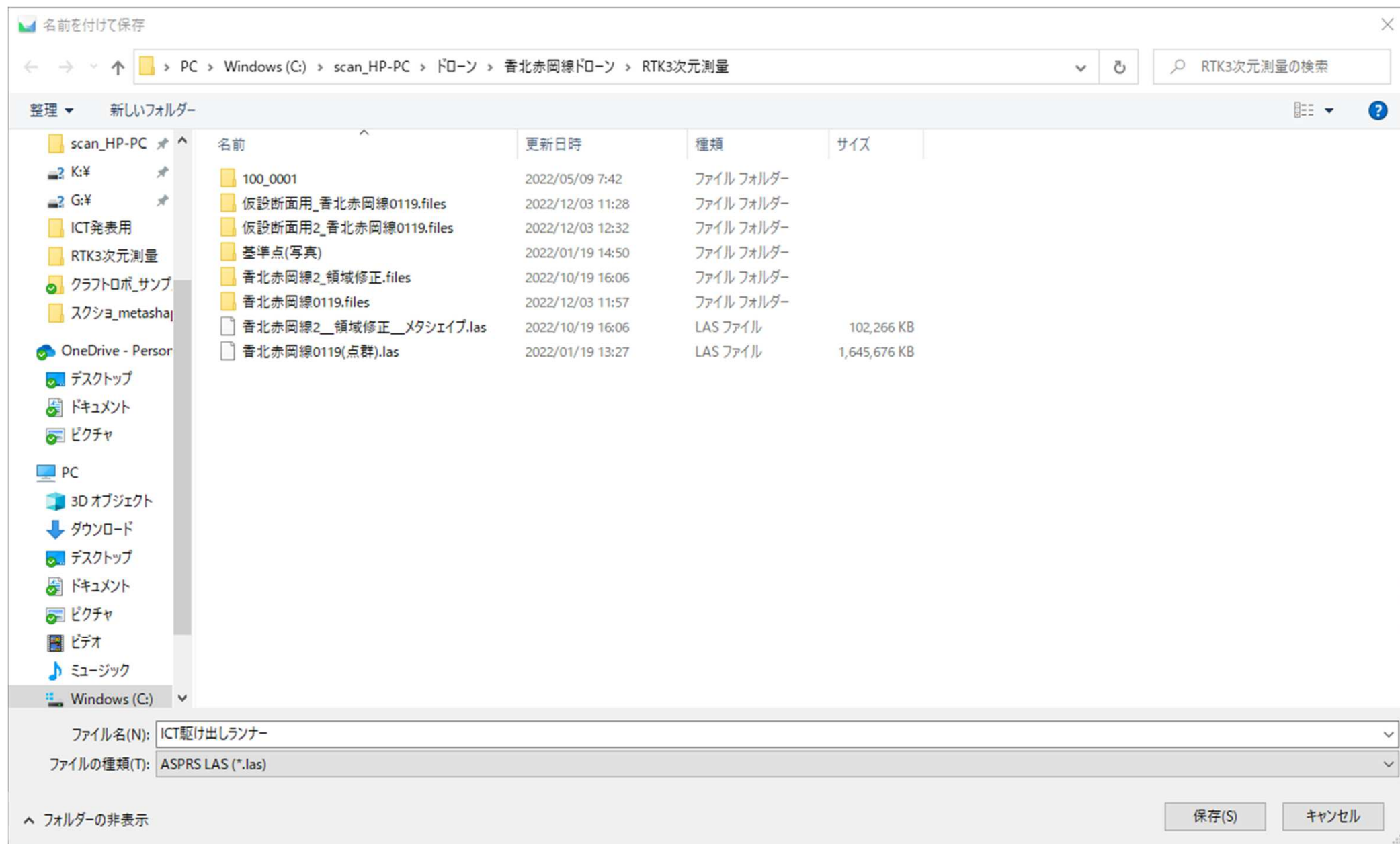
LAS形式での出力①



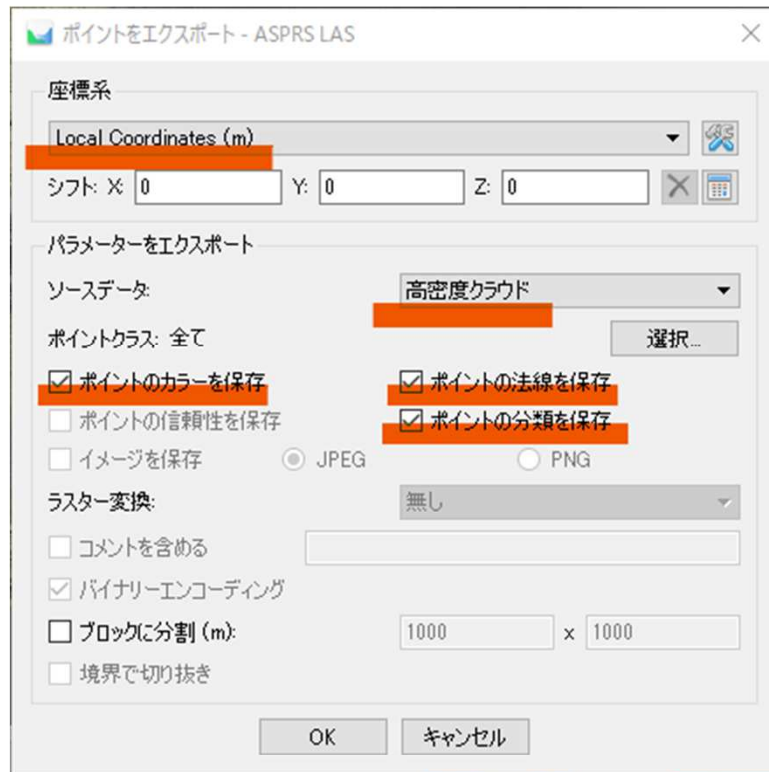
LAS形式での出力②



LAS形式での出力③



LAS形式での出力④



LASファイル作成完了！

仮設断面面2_香北赤岡線0119.psx* — Agisoft Metashape Professional

ファイル(F) 編集(E) ビュー(V) ワークフロー(W) (M)モデル 写真(P) (O)オルソ ツール(T) ヘルプ(H)

新規(N) Ctrl+N
開く(O)... Ctrl+O
追加...
保存(S) Ctrl+S
名前を付けて保存 (A)...
クラウド
エクスポート
インポート
データをアップロード...
1 仮設断面面2_香北赤岡線0119.psx
2 仮設断面面_香北赤岡線0119.psx
3 香北赤岡線0119.psx
4 metashape_1CT発表用.psx
5 3次元測量最終確認4月30日3_R4水渕ダム浸没.psx
終了(x)

100_000... 28616.866410 70841.422250 215.020232
100_000... 28628.328460 70838.993210 215.060232

マーカー X (m) Y (m) Z (m)
TG1 28615.727000 70715.146000 142.120000
TG3 28628.593000 70690.719000 143.441000
TG5 28623.652000 70755.044000 142.734000

合計 誤差
基準点
検証点

Perspective 3D

points: 3,058,338

Scale Bar 距離 (m) 精度 (m) 誤差 (m)
合計 誤差
コントロールスケ...
チェックスケール...

ワークスペース 座標データ
タイムライン
プレビュー

写真

100_0001_0019 100_0001_0020 100_0001_0021 100_0001_0022 100_0001_0023 100_0001_0024 100_0001_0025 100_0001_0026 100_0001_0027 100_0001_0028 100_0001_0029 100_0001_0030 100_0001_0031 100_0001_0032 100_0001_0033 100_0001_0034 100_0001_0035 100_0001_0036
100_0001_0037 100_0001_0038 100_0001_0039 100_0001_0040 100_0001_0041 100_0001_0042 100_0001_0043 100_0001_0044 100_0001_0045 100_0001_0046 100_0001_0047 100_0001_0048 100_0001_0049 100_0001_0050 100_0001_0051 100_0001_0052 100_0001_0053 100_0001_0054
100_0001_0055 100_0001_0056 100_0001_0057 100_0001_0058 100_0001_0059 100_0001_0060 100_0001_0061 100_0001_0062 100_0001_0063 100_0001_0064 100_0001_0065 100_0001_0066 100_0001_0067 100_0001_0068 100_0001_0069 100_0001_0070 100_0001_0071 100_0001_0072

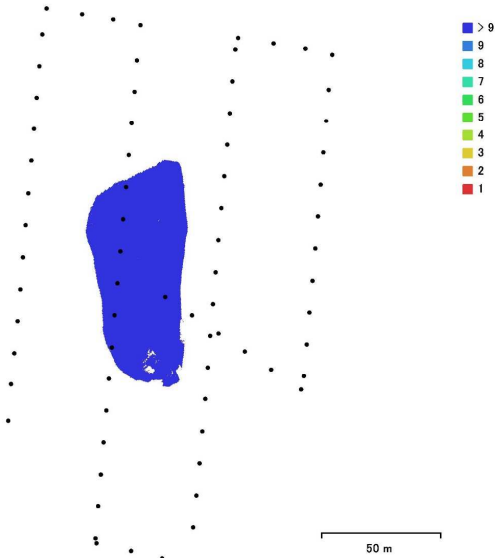
プロセスレポートをPDFで...

レポート作成



レポート自動作成！

調査データ



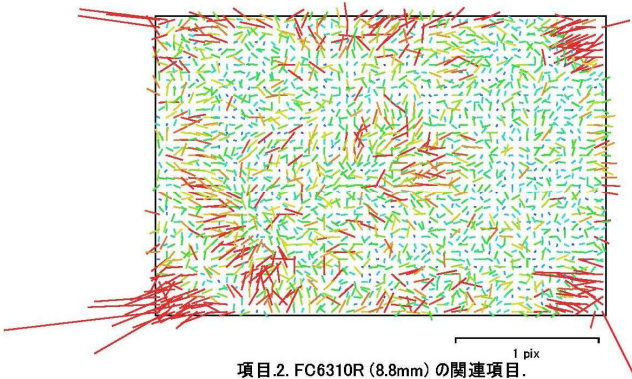
項目.1. カメラ位置と画像のオーバーラップ.

画像の枚数:	73	カメラステーション:	73
飛行高度:	78.9 m	タイポイント:	31,490
地上解像度:	1.88 cm/pix	プロジェクション:	135,406
カバー面積:	3.02e+03 m^2	リプロジェクション エラー :	0.437 pix

カメラのモデル名	解像度	焦点距離	ピクセルサイズ	プリキャリブレーション済み
FC6310R (8.8mm)	5472 x 3648	8.84503 mm	2.41 x 2.41 um	はい

テーブル 1. カメラ.

カメラキャリブレーション



項目 2. FC6310R (8.8mm) の関連項目.

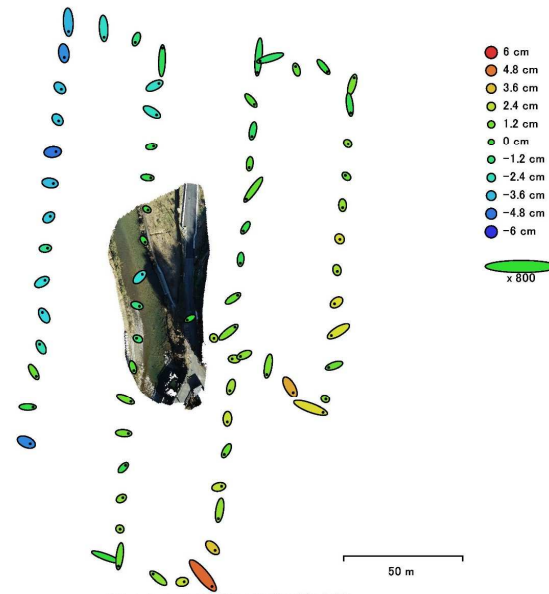
FC6310R (8.8mm)
画像数 73, プリキャリブレーション済み

タイプ	解像度	焦点距離	ピクセルサイズ
フレーム	5472 x 3648	8.84503 mm	2.41 x 2.41 um

	値	誤差	F	Cx	Cy	B1	B2	K1	K2	K3	K4	P1	P2
F	3694.29	0.081	1.00	0.01	-0.19	-0.06	-0.13	-0.38	0.25	-0.20	0.18	-0.09	0.05
Cx	6.96899	0.037		1.00	-0.07	0.13	-0.12	-0.02	0.00	0.00	-0.00	0.11	-0.04
Cy	-16.1367	0.039			1.00	0.03	0.13	0.04	-0.02	0.02	-0.01	-0.02	0.09
B1	-0.206168	0.011				1.00	-0.04	0.02	-0.05	0.05	-0.05	0.10	0.03
B2	-0.205074	0.011					1.00	0.06	-0.03	0.02	-0.02	-0.06	0.12
K1	-0.290618	4.3e-05						1.00	-0.96	0.90	-0.84	0.03	-0.04
K2	0.149289	0.00014							1.00	-0.98	0.95	-0.00	0.03
K3	-0.0698974	0.00017								1.00	-0.99	-0.00	-0.02
K4	0.016693	7.4e-05									1.00	0.00	0.02
P1	-0.000470177	1.1e-06										1.00	0.06
P2	0.000244381	1.1e-06											1.00

テーブル 2. キャリブレーション係数と相関行列.

カメラ位置



項目 3. カメラ位置と誤差の推定値.

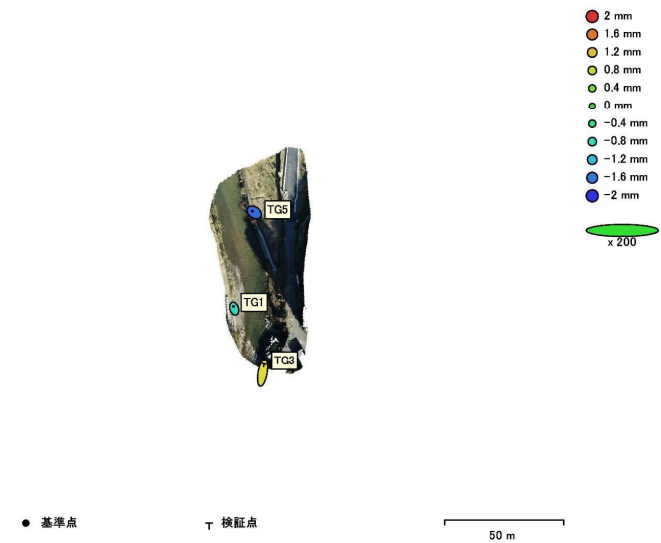
Z エラーは楕円の色、X Y エラーは楕円の形状によって表現されます.

カメラの推定位置は黒いドットでマークされます.

X 誤差 (cm)	Y 誤差 (cm)	Z 誤差 (cm)	XY 誤差 (cm)	合計誤差 (cm)
0.395081	0.490052	2.18235	0.629475	2.27131

テーブル 3. 平均カメラ位置エラー.

地上基準点



項目 4. GCP 位置と誤差の推定値。
Z エラーは楕円の色、X Y エラーは楕円の形状によって表現されます。
GCP の推定位置はドット或いは十文字でマークされます。

個数	X 誤差 (cm)	Y 誤差 (cm)	Z 誤差 (cm)	XY 誤差 (cm)	合計 (cm)
2	0.596086	0.790695	0.131696	0.990211	0.99893

テーブル 4. 基準点のRMSE.

個数	X 誤差 (cm)	Y 誤差 (cm)	Z 誤差 (cm)	XY 誤差 (cm)	合計 (cm)
1	0.65985	3.77789	0.101421	3.83508	3.83643

テーブル 5. 検証点のRMSE.

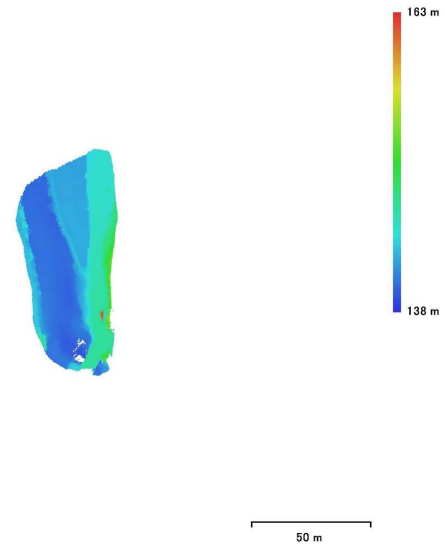
ラベル	X 誤差 (cm)	Y 誤差 (cm)	Z 誤差 (cm)	合計 (cm)	画像 (pix)
TG1	-0.293438	0.974296	-0.0822043	1.02084	0.848 (3)
TG5	-0.790273	0.548768	-0.167123	0.976529	0.798 (3)
合計	0.596086	0.790695	0.131696	0.99893	0.823

テーブル 6. 基準点.

ラベル	X 誤差 (cm)	Y 誤差 (cm)	Z 誤差 (cm)	合計 (cm)	画像 (pix)
TG3	0.65985	3.77789	0.101421	3.83643	0.044 (18)
合計	0.65985	3.77789	0.101421	3.83643	0.044

テーブル 7. 検証点.

数値標高モデル



項目.5. 再構成された数値標高モデル.

解像度: 未確認
点群密度: 未確認

パラメーター処理

一般	
カメラ	73
アライン済 カメラ	73
マーカ	3
座標系	Local Coordinates (m)
回転角度	Yaw, Pitch, Roll / ヨー、ピッチ、ロール
ポイントクラウド	
ポイント	31,490 の 33,977
RMS 再プロジェクションエラー	0.13092 (0.437126 pix)
最大 再プロジェクションのエラー	0.393855 (21.5259 pix)
中間キーポイントサイズ	3.03745 pix
頂点カラー	3 個のバンド, uint8
キーポイント	いいえ
平均タイポイント多重度	4.60497
アラインメントパラメーター	
精度	高
汎用事前選択	はい
座標事前選択	ソース
キーポイント制限	0
タイポイント制限	2,000
ガイド付きイメージマッチング[超高画素向け]	いいえ
カメラモデルのパラメーターを可変させる	はい
マッチング時間	2 分 9 秒
マッチングのメモリ消費量	592.24 MB
アラインメント時間	4 秒
アライメントのメモリ消費量	30.42 MB
ソフトウェアバージョン	1.6.6.11715
ファイルサイズ	3.21 MB
深度マップ	
カウント	73
深度マップ生成パラメータ	
品質	高
フィルターモード	強
処理時間	4 分 37 秒
メモリ消費量	1.59 GB
ソフトウェアバージョン	1.6.6.11715
ファイルサイズ	333.71 MB
高密度ポイントクラウド	
ポイント	3,058,339
頂点カラー	3 個のバンド, uint8
深度マップ生成パラメータ	
品質	高
フィルターモード	強
処理時間	4 分 37 秒
メモリ消費量	1.59 GB
高密度クラウド生成パラメータ	
処理時間	4 分 3 秒
メモリ消費量	6.47 GB
ソフトウェアバージョン	1.6.6.11715
ファイルサイズ	763.71 MB
システム	

ソフトウェア名	Agisoft Metashape Professional
ソフトウェアバージョン	1.6.6 build 11715
OS	Windows 64 bit
RAM	31.88 GB
CPU	Intel(R) Core(TM) i9-9900K CPU @ 3.60GHz
GPU	NVIDIA GeForce RTX 2080 Ti

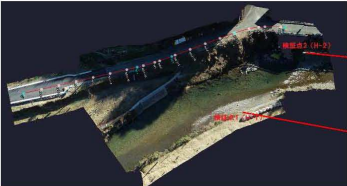
試験概要

精度確認の対象機器 メーカー : DJI UAV : Phantom 4 RTK 測定装置名称 : カメラ (FC6310R) 測定装置の製造番号: カメラの製造番号 0V2DGCVRA30084	写真 
検証機器 (真値を計測する測定機器) ■ T S : 3 級 T S 以上 □ 標識名 (級別○級)	写真 既知点使用 既知点1 (H-1) = TG1 既知点2 (H-2) = TG3
測定記録 測定期日 : 令和4年1月19日 測定条件 : 天候 晴れ 測定場所 : 高知県香美市香北町 現場内	写真
精度確認方法 ■ 既知点の各座標の精度	精度確認結果 (詳細) より X= 12mm : 合格 (基準値100mm以内) Y= 20mm : 合格 (基準値100mm以内) Z= 24mm : 合格 (基準値100mm以内)



高知県の様式

精度確認試験結果（詳細）

①真値とする検証点の確認			
計測方法：既知点 or CSによる座標値計測			
真値とする検証点の位置座標			
	X	Y	Z
1点目	70715.146	28615.727	142.120
2点目	70690.719	28628.593	143.441
②空中写真測量（UAV）による計測結果			
 検証点1 (H-2) 検証点1 (H-1)			
空中写真測量（UAV）で測定した検証点の位置座標			
	X'	Y'	Z'
1点目	70715.199	28615.687	142.078
2点目	70690.784	28628.533	143.375
③差の確認（測定精度）			
空中写真測量による計測結果（X'、Y'、Z'） 真値とする検証点の座標値（X、Y、Z）			
検証点の座標間格差			
	ΔX	ΔY	ΔZ
1点目	-0.053	0.040	0.042
2点目	-0.065	0.060	0.066
X成分（最大） = 0.012m （12mm） : 合格（基準値100mm以内）			
Y成分（最大） = -0.020m （20mm） : 合格（基準値100mm以内）			
Z成分（最大） = -0.024m （24mm） : 合格（基準値100mm以内）			

Trend-Pointで3次元設計データ と組み合わせる

起工測量の断面が自動でとれる。
任意の方向の縦横断が自由にとれる。
完成形のイメージの見える化

課題

地元説明で使えたら・・・

実際にやってみよう！



永瀬ダム（浚）第1－11号 永瀬ダム 緊急浚渫推進工事

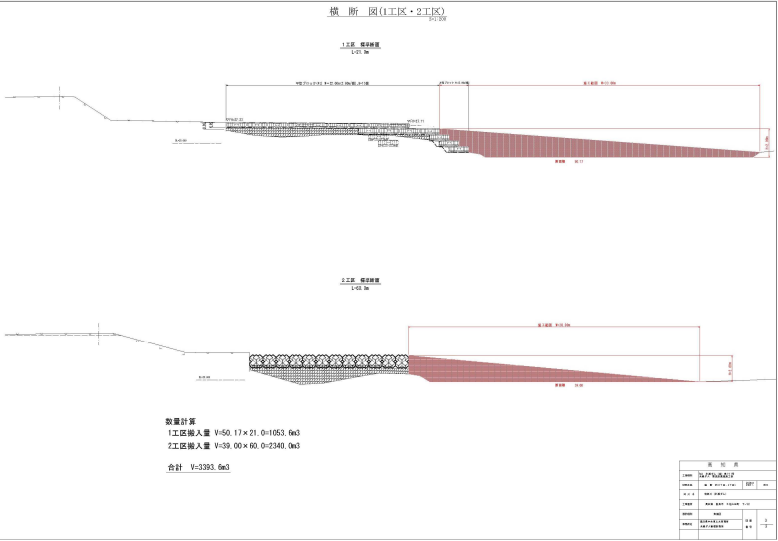
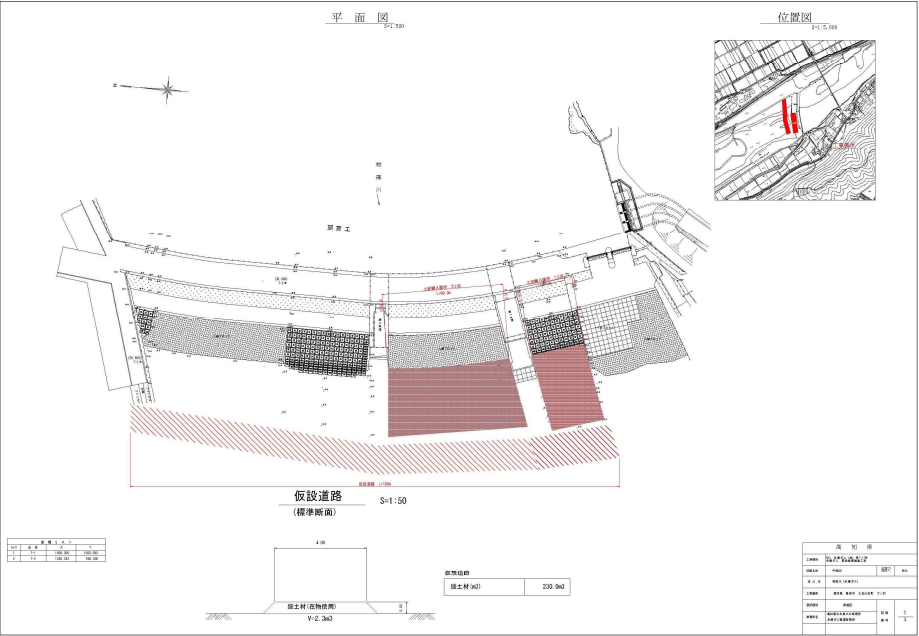
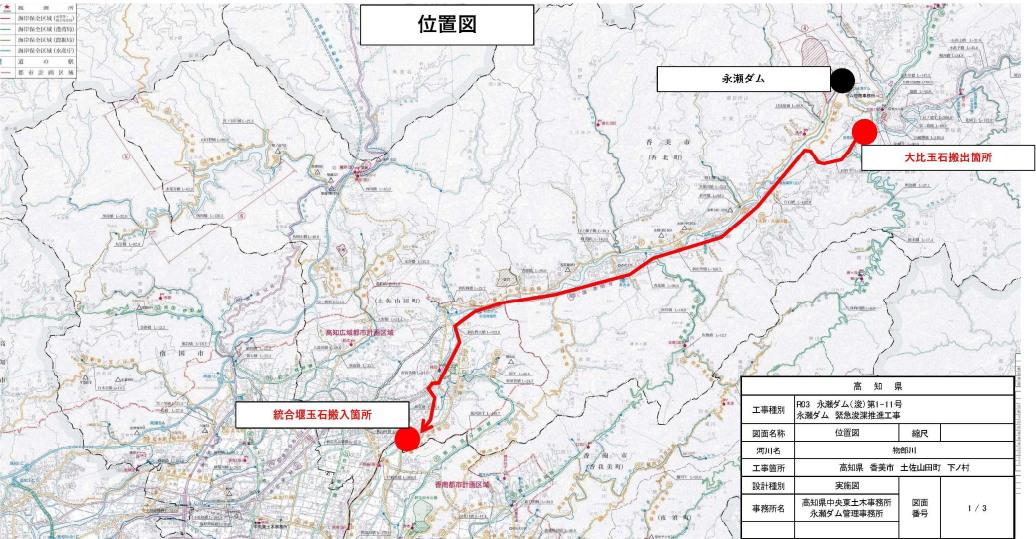


1. 工事概要

(1) 工事概要

工事番号	永瀬ダム(浚)第1-11号		
工事名	永瀬ダム 緊急浚渫推進工事		
工事場所	高知県香美市土佐山田町下ノ村		
工 期	(自)	令和 4 年 2 月 19 日	
	(至)	令和 4 年 3 月 31 日	
		令和 4 年 6 月 30 日	
契約金額	¥18,667,000	(内消費税 ¥ 1,697,000)	
	¥24,255,000	(内消費税 ¥ 2,205,000)	
工事内容			
河川敷均し			
V=3400m3			
V=4300m3			

- (2) 施工特性 当該施工箇所は水量の多い河川の中であり、仮設道・運搬経路も狭隘であることから、ダンプトラック運転の際には横転等ないよう最徐行での運転を徹底します。出水期ではないが、河川の水位の増減に留意して作業を行います。





**土場の土量と運搬土量を
正確に知ることが課題**

**ドローンで点群化し差分で
土量を把握する！**

実際にやってみよう！

