

令和6年8月吉日

関 係 各 位

全国障害者総合福祉センター
(戸山サンライズ)
館 長 君 島 淳 二
(公 印 省 略)

研修費改定のお知らせ

当センターが行う研修会について、平素より格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。お陰をもちまして令和6年度上半期の研修会も順調に終了することができました。

当センターも諸経費の節減に努めてまいりましたが、物価上昇による管理費の増大やコロナ禍以降のネット配信等情報保障の確保など、よりよい研修環境を維持するためにすでに研修会ごとに研修費を見直しして実施しております。参加人数、講師数、情報保障の種類などにより定額とすることが困難な状況です。

この点何卒ご理解の上、今後も当センターの行う研修会についてご配慮いただけますようお願いいたします。

担当：全国障害者総合福祉センター
(戸山サンライズ)
事業部 委託事業課 養成研修係
TEL 03-3204-3611
FAX 03-3232-3621