

ロボット式ツイン帯鋸盤



エッジャー



仕様

ツイン帯鋸盤本体	
使用帯鋸幅	152mm
鋸車の直径及び幅	φ1350mm×140mm
上部セリー昇降装置	固定式
挽き得る材料の範囲	φ160mm～φ600mm (姿勢制御後の回転半径)
挽き得る材料の長さ	3m 4m (クランプ ストローク2950mm～4200mm)
左右帯鋸盤の開閉	105mm～690mm (左右帯鋸盤単独移動式)
歩出し設定装置	デジタル複合演算式
歩出し駆動装置	油圧式
搬出ベルトコンベアー (帯鋸盤ひざ部)	375mm (W)×1000mm (L)×2 0.2Kw×2 モーター付
搬出ベルトコンベアー (仕分け側)	600mm (W)×4700mm (L)×2 (2列ストッ式) 2.2Kw×2 モーター付
帯鋸冷却装置	自動式
帯鋸車昇降装置	2.2Kw×2
鋸車駆動用ユニット	90.0Kw×2 (自動スタート付)
油圧ユニット	15.0Kw×1

送材車	
送材速度	0～100m/min. 木取りパターンの範囲で挽き材幅に連動可能
走行装置駆動部	インバータ制御 7.5Kwモーター付
原木クランプ装置	油圧式 (圧力2段階切り替え式) 90度反転式チャッキング
油圧ユニット	帯鋸盤本体用と共有

原木自動搬入装置及び児童計測装置	
原木縦方向位置決め	油圧式プレッシャー
原木横方向位置決め	油圧式2組
原木センタリング	非接触式計測機能付
原木回転装置	油圧式1組
原木曲り計測装置	1式
原木移載装置	2組

木取り決定装置	
木取り表示用カラーモニタ	14型1台
集計データ用プリンタ	1台
テレビモニタ表示	木取り図
	原木の直径 (径級)
	原木の長さ
	帯鋸のアサリ幅
	通し回数
原木本数 (実績)	
生産計画データ	作成、登録 (記憶) 書き換え可能
集計データの印字	通し回数、原木本数、材積、長さ別集計
故障時の診断表示装置	1式

搬送装置	
チェーンライブデッキ	RF2100 5m 2連式 3.7Kw モーター付
インクラインコンベアー	RF2100 3m 2連式 3.7Kw モーター付
ストップ&ローダー	ワーク検出近接スイッチ付2台

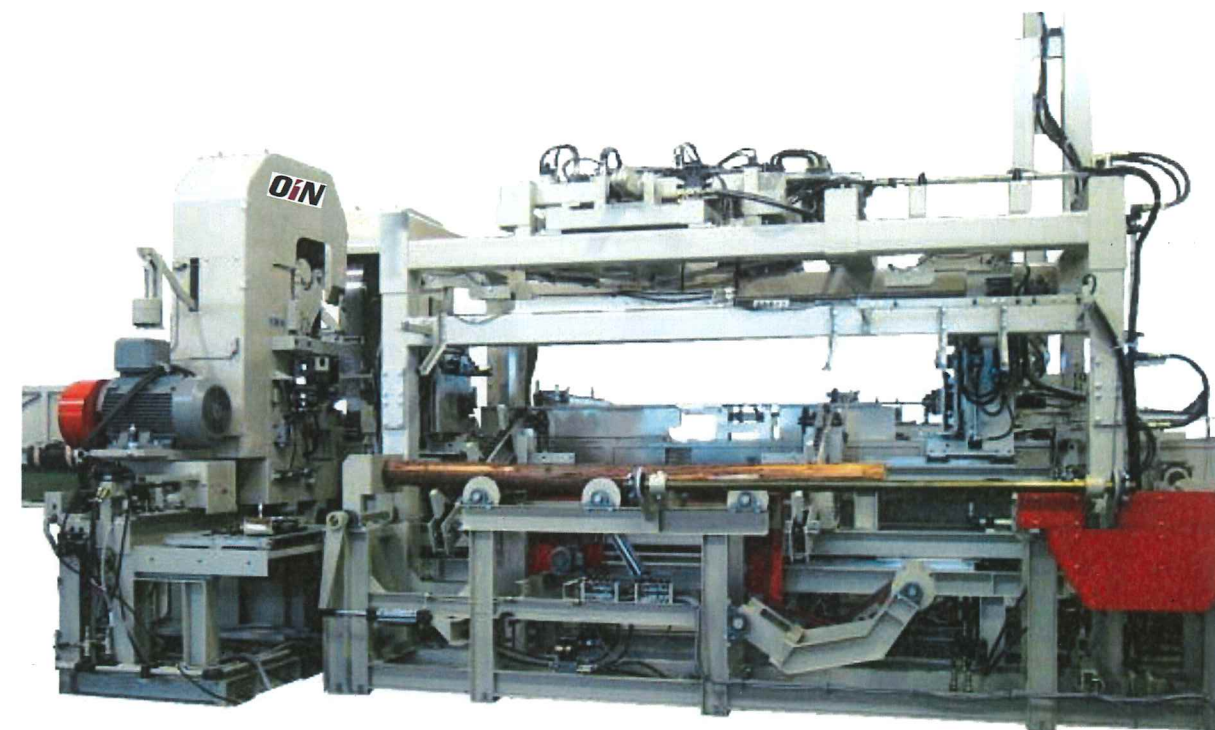


心材搬出側より帯鋸盤、プリセッターをみる。



ロボットツインバンドソー

OIT-AN6040-1350



OIIN オーアイ・イノベーション株式会社 ※装置の改良に伴い、予告なく仕様・寸法等を変更させて頂く場合があります。

<p>本 社 〒427-0103 静岡県島田市中河218番地 TEL:(0547) 38-2141 FAX:(0547) 38-1168 URL: https://www.oin-s.co.jp Mail: innovation@oin-s.co.jp</p> <p>関連会社 北海道大井 〒088-0606 釧路郡釧路町中央5丁目31番地 TEL:(0154) 40-2221 FAX:(0154) 40-3135</p>	<p>販売店</p>
--	------------

OIIN オーアイ・イノベーション株式会社

OIT-ANシリーズ

コンピュータ制御による
木取りのロボット化で、
工場の無人化と合理化を図ります。

製材工場の人手不足と低コスト生産に対応するため
最新の技術をふんだんに用い、ロボット化と世界最高水準の
高速生産・安定精度・高歩留りの生産を獲得した

ロボットツインバンドソーOIT-ANシリーズ

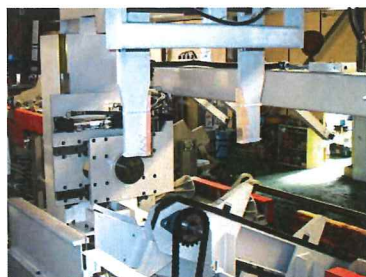
特に木取りのロボット化は、高精度センサーによる
正確な計測とコンピュータによる高速高次元解析、
理想的な木取りの姿勢にあわせて自在に動く
キャッチングシステムの開発によりかつてない
高速性と高歩留り生産を実現しました。

操作も簡単です。製品サイズを入力するだけで
自動的に製品が仕上がり、選別されていきます。
製材機の理想を追求し、その実現を確かなものとした

ロボットツインバンドソー

それが“OIT-ANシリーズ”です

高速生産・安定精度・高歩留り



プリセッター装置

コンベアにより送られてきた原木はここで
仮芯出しが行われ、チャッキングシステム
で両木口をチャックします。
木口チャックされた原木は回転しながら材
の長手方向5ヶ所の断面形状と曲りを測定
します。



木取り姿勢決定装置

コンピュータにより演算されたデータにあ
わせて、末口側・元口側のチャックがそれ
ぞれ独立して動き“理想的な木取り姿勢
”を決定します。

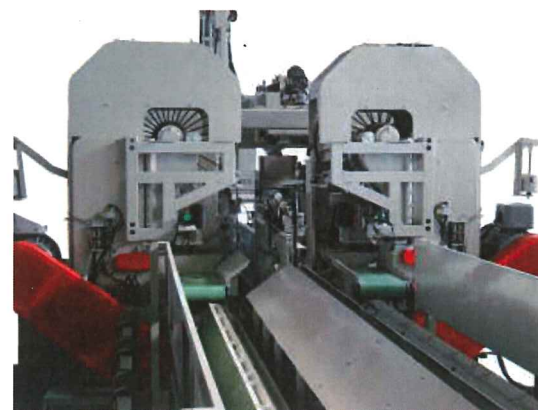
簡単操作



木取りシステム

芯材・辺材それぞれ10種類の生産計画表を作
成・登録・記憶でき、その組合せを選択するだ
けの設定です。原木のサイズ・形状にあわせて
自動的に材積重視の木取りがされます。
原木・芯材・辺材の集計データが印刷でき生産
管理にご利用いただけます。

安心機能



帯鋸盤(本機)

ロボットツインバンドソーの本機には高剛性・高信頼性大
径の帯鋸盤を使用し、駆動部には大容量のモーターを標
準仕様としています。これにより高速・高精度の製材が
可能となりました。

挽き曲り警報装置(オプション)

センサーが鋸振れを感知し警報ランプにより
異常を知らせます。

径級異常警報装置

原木の直径が機械仕様以上の時、コンベヤは
停止し警報ランプで知らせます。

自己診断機能

モニター画面で自動作成された木取り図に
従って製材された製品(柱、板、背など)は
3ライン4種類まで自動仕分けが可能です。

製品自動判別機能

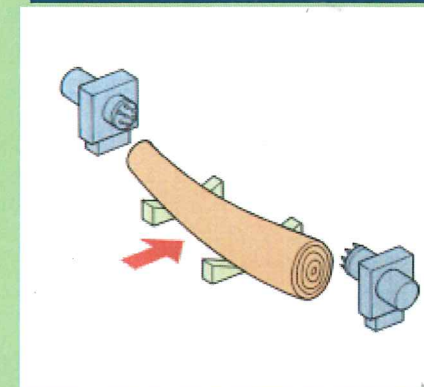
モニター画面で自動作成された木取り図に
従って製材された製品(柱、板、背など)は
3ライン4種類まで自動仕分けが可能です。

原木搬入装置

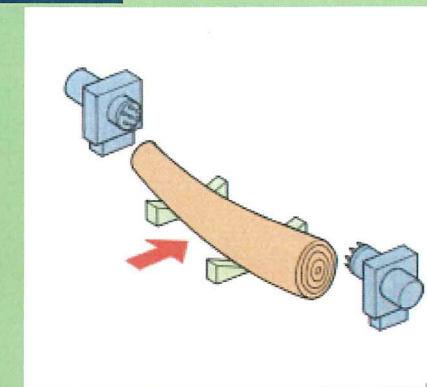
インラインコンベアの特設装置により、
1本ずつ確実にプリセッターに供給します。

原木の形状に合わせてチャックが自由自在に動く

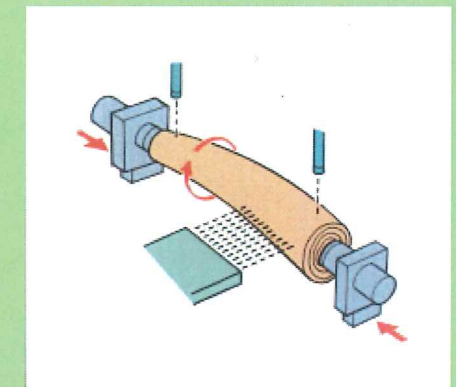
OINの独創的木取りシステム



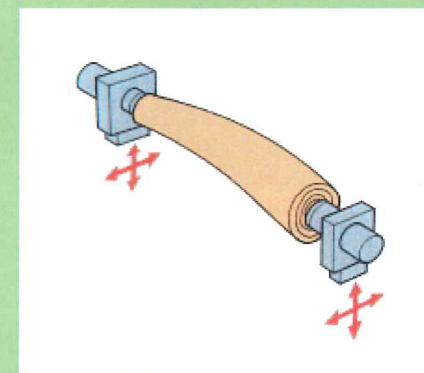
1. プリセッター装置へ移載
原木の木口を揃え、プリセッター
装置に移載します。



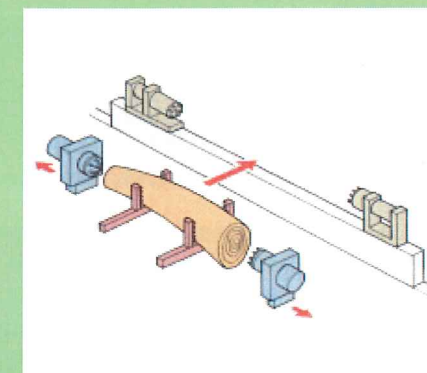
2. 仮芯出し
末口と元口の径を測定し、
仮芯出しを行ないます。



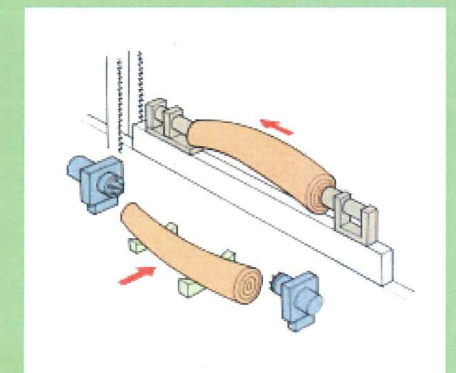
3. 形状測定
最適な木取り姿勢を決定するために、
原木を回転させ高精度センサーにより
曲り位置、曲り量などを計測します。



4. 姿勢制御
計測データをコンピュータが分析し最
適な木取り姿勢となるように末口、元
口のチャックが独立して動き位置決
めを行ないます。



5. 送材車へ移載
最適姿勢に制御された原木を
そのままの姿勢で送材車へ移
動します。



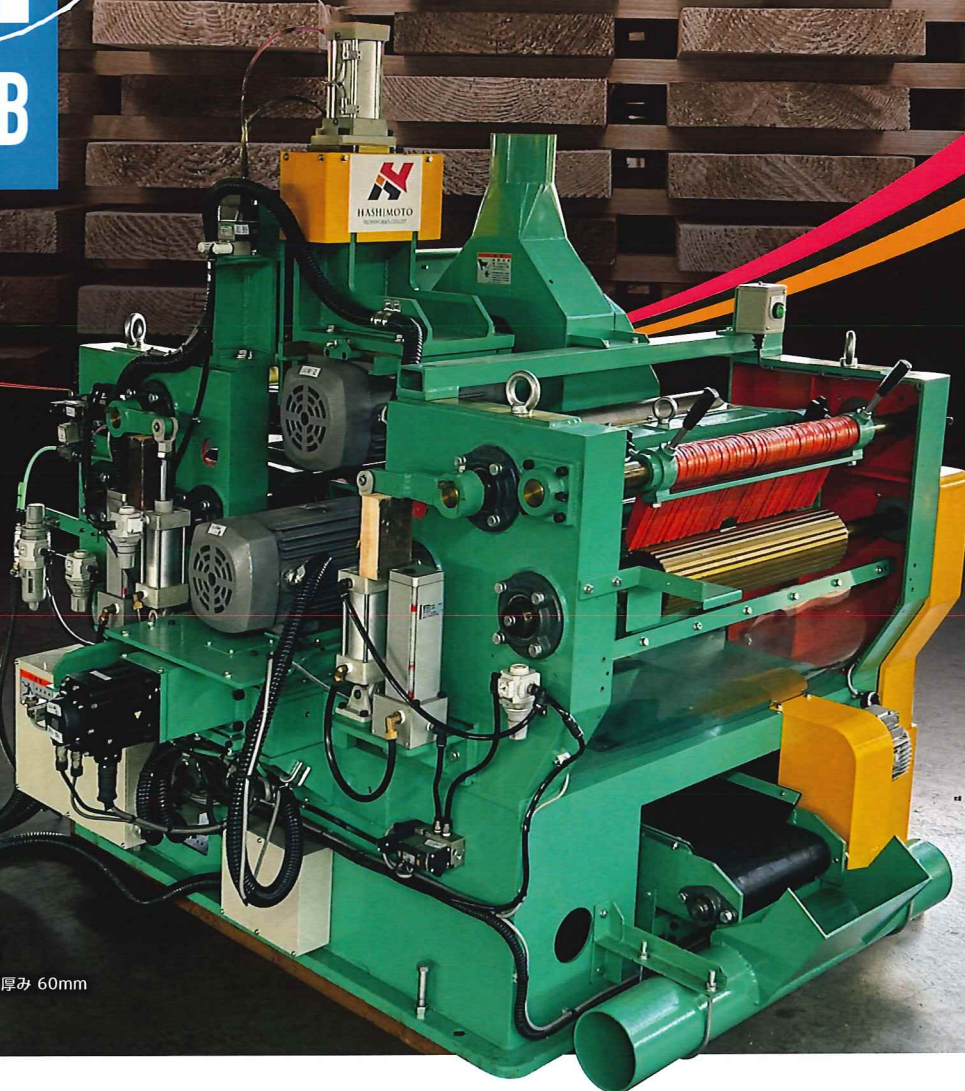
6. 切削開始
送材車が動き出すと、次の原木が
プリセッター装置に移され
同じ工程を繰り返します。

OIN

HM

Series

HM-450B



製品の特徴 1

幅広対応
素材投入可能最大幅750mm
加工最大幅450mm

製品の特徴 2

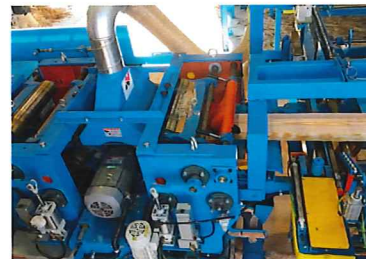
厚物製材
素材投入可能最大厚み70mm
11Kw 丸鋸モーター ※標準厚み 60mm

当社オリジナル丸鋸モーターを 採用する事で省スペース化を実現!

大径木製材のエジャーとしてHM450Bをモデルチェンジ。
サイクルの短縮を目的として歩出しにはサーボモーターを採用。
オプションでセンター鋸(上下可動式)を追加可能、2丁取りトリプル
エジャーとして幅広材の歩留まりに向上に。
自動投入装置設置で全自動無人機としてライン組み込み可能。



写真はトリプルエジャー



写真はダブルエジャー
全自動機

CHALLENGE TO CHANGE



HASHIMOTO
IRONWORKS.CO.LTD

橋本鐵工株式会社

静岡県浜松市浜北区上島375-1

TEL 053(583)3101 FAX 053(583)3104

Email info@hashimoto-iron.com URL <https://www.hashimoto-iron.com/>



本体仕様

(※1) 材長によって仕様が変わります

項目	形式	HM-450Bダブルエジャー	HM-450Bトリプルエジャー	HM-450Bダブルエジャー 全自動ノーマン	HM-450Bトリプルエジャー 全自動ノーマン
丸鋸モーター		11Kw 2台	11Kw 3台	11Kw 2台	11Kw 3台
使用丸鋸		φ355	φ355/φ380(センター鋸)	φ355	φ355/φ380(センター鋸)
挽き得る素材幅		750mm	750mm	650mm	650mm
挽き得る素材厚み		9mm~60mm	9mm~60mm	9mm~60mm	9mm~60mm
加工寸法		75mm~450mm	75mm~450mm ^{※1}	75mm~450mm	75mm~450mm ^{※1}
鋸位置決め		サーボモーター2軸	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸
鋸位置決め制御		デジタル複合演算式	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式
鋸位置決め設定装置		有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定
送材装置		インバータスピード可変式	インバータスピード可変式	インバータスピード可変式 直進誘導チェーン式	インバータスピード可変式 直進誘導チェーン式
押さえロール		—	—	2個 駆動付き	2個 駆動付き
センターリングアーム		—	—	70mm~700mm	70mm~700mm



写真はトリプルエジャー2m専用全自動機です

代理店

橋本鐵工株式会社

静岡県浜松市浜北区上島375-1
 TEL 053(583)3101 FAX 053(583)3104
 Email info@hashimoto-iron.com
 URL <https://www.hashimoto-iron.com/>



弊社は常に改良工夫に努力致して居りますので、本機の構造や寸法を変更する場合がありますことをお含み願います。